

# ワイドシーラーEPO

ホルムアルデヒド放散等級

F☆☆☆☆☆

内装仕上げの制限なし

## 系 統

## 特 長

## 塗料性状

色	(淡褐色) 透 明
仕 上 り	平 滑
乾燥時間 (23°C)	1.5時間
危 険 物 分 類	第四類第二石油類
労安法による表示	製品に表示
有 機 溶 剤 区 分	第三種有機溶剤等
容 姿	1液性
容 量	14kg

## 適合下地

- コンクリート ●モルタル ●PCパネル ●スレート
- せっこうボード ●合板 ●塗替下地(リシン面、吹付タイル面)
- けい酸カルシウム板(密度0.8以上)\* ●押出成形セメント板 ●新生瓦
- 窯業素サイディングボード \*乾式耐火被覆板などは塗装できません。
- ALCパネル(新設ALCパネル面は、ラフトンフィラー等を塗り付け平滑にしてください。)

- |  |  |
|--|--|
| ■合成樹脂エマルションペイント(AEPクリーンシリーズ、AEPモダン100) | ■可とう形及び防水形薄付け仕上塗材<br>(ラフトン弾性リシン、ビューレ、セラビューレ) |
| ■つや有合成樹脂エマルションペイント(グロス、ラフトンEMエナメル)     | ■複層仕上塗材(ラフトンジャンボ)                            |
| ■水性反応硬化形樹脂塗料(エコシリーズ)                   | ■防水形複層仕上塗材(ラフトン弾性ジャンボシリーズ)                   |
| ■低VOC・水性反応硬化形樹脂塗料(ユニシリーズ)              | ■厚付け仕上塗材(ラフトンスタッコ、ラフトン弾性スタッコ)                |
| ■特殊アクリル樹脂塗料(アクリルバーン)                   | ■内装用仕上塗材(ラフトン内部用、ラフトンフレッシュクリーン)              |
| ■弱溶剤系ポリウレタン樹脂塗料(1液ワグドウレタン、ワグドウレタン)     | ■個性創造仕上塗材(ニュートーン)                            |
| ■弱溶剤系アクリルシリコン樹脂塗料(1級ワグシリコン、ワグシリコン)     |  |
| ■薄付け仕上塗材(スズカリン、スズカスキン、スズカジュラク)         |  |

\*塗装時、既存塗膜が塗料用シンナーなどの弱溶剤で溶解する場合は、「ワイドシーラーEPO」+弱溶剤系上塗りの工程でチヂミを生じることがありますので、ご注意ください。また、強溶剤系塗料を上塗りに使用することはできません。

適 合  
上塗塗料

(主な商品名)

標準  
塗装仕様

塗 料	調 合 (重量比)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔 (23°C)
ワイドシーラーEPO	100	0.10~0.17	3時間以上

塗付量は、下地の状態により増減してください。

粘度調整が必要な場合は、塗料シンナーを用いて希釈してください。

## 塗装方法

塗替時の  
注意事項塗装上の  
注意事項

- はけ塗り ●ローラー塗り ●スプレー塗り ●エアレス塗り
- シーラー塗装により、既存塗膜にふくれ・ちぢみ現象が発生することがあります。事前に試し塗りで確認してください。  
ふくれ・ちぢみ現象が発生した場合、既存塗膜を完全に除去してください。  
また、既存塗膜に溶剤分が残存しますと、ふくれ現象が生じる恐れがありますので、十分に乾燥後上塗りしてください。
- 下地は、十分に乾燥させてください。(含水率10%以下、pH10以下)
- 下地のレイターンス、エフロレッセンス、汚れなどは除去し、巣穴、不陸、目違いなどは、予め補修してください。
- 使用前に十分かくはんし、希釈せずに、そのままご使用ください。
- たれかすれ・塗り残しなどないよう均一に塗装してください。
- 塗装器具の洗浄は、ラッカーシンナーの方が容易です。
- スプレーミストや臭い・蒸気などが、居住者・隣家・車両などに、飛散しないように留意し、十分な養生を行ってください。
- シーリング材へ直接塗装すると硬化不良を起こします。また塗膜に割れ、剥がれ、よごれを生じることがあるため、塗装は行わないでください。やむを得ず塗装を行う場合は、必ずシーリング材が十分に硬化していることを確認の上、予めラフトン逆プライマーを塗装してください。(ポリサルファイド系シーリング材の場合は2回塗りしてください。シリコーン系及びブチルゴム系シーリング材へは、塗装を避けてください。)