

# レジライニング # 50上塗

1. 一般名 ビニルエステル樹脂ガラスフレーク上塗塗料
2. 規格 社内規格
3. 特徴
- 1) ガラスフレークと特殊合成樹脂との組合せにより優れた防食性を発揮する。
  - 2) 密着性が良好で熱ショック、クラックや剥離を起こさない。
  - 3) 冬期でも短時間で良好な硬化塗膜が得られ、作業性が良好である。

## 4. 塗料性状

項目	内 容				
容姿	2液性(主剤、硬化剤)				
荷姿	16.16kg セット(標準) ・主剤 16kg、 ・硬化剤(隣)0.16kg、(綫)0.16kg × 2本				
色相	ライトグレー、白、クリーム				
密度 (23 )	塗料	1.28			
	揮発分	-			
粘度(23 )	24 ポイズ(リオン粘度計)				
加熱残分	100%(理論上)				
乾燥時間 (主剤 100)	温度	5 *	10 *	20	30
	硬化剤量	2	2	1	1
	半硬化	18 時間	12 時間	6 時間	3 時間
標準膜厚	240 μm				
引火点	MSDS 参照				
発火点	MSDS 参照				
爆発限界(下限-上限)	MSDS 参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

\*印の温度の場合の混合比率は、主剤/硬化剤 = 100/2

## 6. 施工上の注意

- (1) 被塗面の油、湿気、じんあい、その他の付着物は完全に除去する。
- (2) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態としてから塗装する。  
(施工温度により混合比は変動する。)
- (3) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間内に使い尽くす。
- (4) 希釈剤は必ずレジライニング反応性希釈剤を使用する。他のシンナーを使用した場合硬化不良を起こす。
- (5) 洗浄シンナーは微量でも塗料中に混入すると硬化不良を起こすので注意する。
- (6) 貯蔵有効期間 3ヶ月以内に使用する。

## 5. 塗装基準

項目	内 容				
素地調整	-				
調合法	主剤 100、硬化剤 1~2 (重量比)				
熟成時間	-				
可使時間 (主剤 100)	温度	5 *	10 *	20	30
	硬化剤量	2	2	1	1
	時間	7 時間	4 時間	2 時間	1 時間
使用希釈剤	レジライニング反応性希釈剤				
洗浄用シンナー	レジライニング洗浄用シンナー				
塗 装 法	塗装方法	エアレス塗装(刷毛塗り、ローラー塗装)			
	希釈率	2%以内			
	標準使用量	0.59 kg / m <sup>2</sup>			
	標準膜厚	240 μm			
	ワイヤ管理膜厚	350 μm			
エアレス塗装条件	1 次圧 0.5MPa(5 kg/cm <sup>2</sup> )以上				
	2 次圧 20MPa(200 kg/cm <sup>2</sup> )以上 ポンプ比 45:1 以上、塗布-ス:3/8インチ(3プ)				
	チップ 163-529 ~ 635				
塗装間隔	温度	5 *	10 *	20	30
	最小	24 時間	18 時間	10 時間	5 時間
	最大	20 日	20 日	20 日	15 日

注) 使用量は部材の形状により変動する。

\*印の温度の場合の混合比率は、主剤/硬化剤 = 100/2

## 7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第 4 類第 2 石油類	第 5 類第 2 種自己反応性物質 有機過酸化物質
有機溶剤区分	第 2 種有機溶剤含有物	-
有害物質表示	スチレン	-
劇物表示	-	-

## 8. 使用上の注意 [警告]

- (1) 引火性の液体である。
- (2) 有機溶剤中毒の恐れがある。
- (3) 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。