



商品番号 3387

# ML-3000カラー上塗

1. 一般名 ビニルエステル樹脂ガラスフレーク上塗塗料  
 2. 規格 社内規格  
 3. 特徴 1) ガラスフレークと特殊合成樹脂との組み合わせにより、すぐれた防食性を発揮する。  
 2) 密着性が良好で熱ショック、クラックや剥離を起こさない。  
 3) 低温時でも短時間で良好な硬化塗膜が得られ、作業性にすぐれている。

## 4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	主剤：16 kg 硬化剤：0.16 kg(標準)、0.32 kg(冬期)				
色相	指定色				
光沢	-				
密度 (23)	塗料	1.20			
	揮発分	-			
粘度(23)	30 ポイズ(リオン粘度計)				
加熱残分	100%(理論上)				
乾燥時間	温度	5 *	10 *	20	30
	硬化剤量	2	2	1	1
	半硬化	18時間	12時間	6時間	3時間
標準膜厚	300 μm				
引火点	MSDS参照				
発火点	MSDS参照				
爆発限界(下限-上限)	MSDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

\*印の温度の場合、混合比率は、主剤/硬化剤 = 100/2

## 5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理					
調合法	主剤：100部、硬化剤：1~2部(重量比)				
熟成時間					
可使時間	温度	5 *	10 *	20	30
	硬化剤量	2	2	1	1
	時間	7時間	4時間	2時間	1時間
塗装方法	ローラー塗り、エアレス塗装				
使用希釈剤	ML-3000反応性希釈剤				
洗浄シンナー	ML-3000洗浄用シンナー				
塗 装 法	塗装方法	ローラー塗り		エアレス塗装	
	希釈率	2%以内		2%以内	
	標準使用量	0.40 kg/m <sup>2</sup>		0.75 kg/m <sup>2</sup>	
	標準膜厚	160 μm		300 μm	
	ジェット管理膜厚	220 μm		400 μm	
エアレス塗装条件	1次圧 0.5MPa(5 kg/cm <sup>2</sup> )以上				
	2次圧 20MPa(200 kg/cm <sup>2</sup> )以上 ポンプ比：45：1以上、チップ 163-419~635				
塗 装 間 隔	温度	5 *	10 *	20	30
	最小	24時間	18時間	10時間	5時間
	最大	7日	7日	7日	7日

注) 標準使用量は、理論塗布量に基づき算出。

\*印の温度の場合、混合比率は、主剤/硬化剤 = 100/2

## 6. 施工上の注意

- 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。
- 一度に厚く塗りつけるが、過度の希釈や必要以上に伸ばして塗布することなく、所要量を塗布し膜厚保持に努める。
- 機器の洗浄にはML-3000洗浄用シンナーを使用すること。
- 主剤、硬化剤及び混合塗料の取扱い、保管、廃棄に際しては、カタログ又は施工要領書での指示を守ること。
- 貯蔵有効期間3ヶ月以内に使用する。

## 7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第5類第2種自己反応性物質 有機過酸化物
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	
有害物質表示	スチレン	
劇物表示		

## 8. 使用上の注意 [警告]

- 引火性の液体である。
- 有機溶剤中毒の恐れがある。
- 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。