

マイティエポシーラークリヤー

- 1.一般名 反応形合成樹脂ワニス
- 2.規格表示等
 2-1.規格表示 JASS 18 M-201 反応形合成樹脂ワニス相当品
 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F
- 3.特長
 1)下地との密着性に優れる。
 2)耐水性、物理性に優れる。

4.塗料性状¹

項目		内容		
容姿		2液性		
荷姿		16kgセット(主剤8kg・硬化剤8kg)		
色相		クリヤー		
光沢 ²		つや有り		
密度 (23)	塗料	0.95 ± 0.05		
	揮発分	0.85		
粘度(23)		30 ~ 50秒 (フォードカップ#4)		
加熱残分		45 ~ 50%		
乾燥時間	温度	5	20	30
	指触	3時間	1時間	30分
	半硬化	24時間	8時間	6時間
標準膜厚		-		
引火点		主剤17.0、硬化剤23.0		
発火点		主剤460、硬化剤430		
爆発限界(下限 ~ 上限)		主剤1.0 ~ 8.0%、硬化剤1.1 ~ 10.9%(容量)		
貯蔵安定性(20)		12ヶ月		

- 1 上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 2 各つやの数値については別途お問い合わせください。
 3 エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5 ~ 10%増やしてください。

6.施工上の注意

- 1) 十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3) 被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 4) 塗装間隔が長くなると密着不良になる。規定以上経過した場合は塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、更にウエス拭きしてから塗装すること。

8.使用上の注意[警告]

1. 引火性の液体である。
2. 有機溶剤中毒の恐れがある。
3. 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法		主剤50部・硬化剤50部(重量比)		
熟成時間		約30分間放置		
可使用時間		5 :-	20 24h	30 :12h
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤		エポニックスシンナーA		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ³	
	希釈率	30 ~ 50%	30 ~ 50%	
	標準使用量	0.10 ~ 0.12kg/m ² /回		
	標準膜厚	-		
ウエット管理膜厚		-		
塗 装 間 隔	温度	5	20	30
	最小	24時間	16時間	12時間
	最大	7日	7日	7日

注) 標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	主剤・硬化剤 第2石油類
有機溶剤区分	主剤・硬化剤 第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	主 剤 :キシレン20 ~ 30%、メチルイソブチルケトン10 ~ 20% 硬化剤 :キシレン40 ~ 50%、1-ブタノール5 ~ 10%、イソブタノール10 ~ 20%
劇物表示	-
エポキシ樹脂 硬化剤表示	主 剤 :エポキシ樹脂 硬化剤 :ポリアミドアミン