

# 水性マイティシーラーマルチ

- 1.一般名 合成樹脂エマルジョンシーラー
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 JIS K 5663 合成樹脂エマルジョンシーラー  
JASS 18 M-204 つや有合成樹脂エマルジョンペイント(用下塗り塗料相当品)
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F
- 3.特長
- 1)カチオン型シーラー。
  - 2)各種旧塗膜との付着性に優れる。
  - 3)溶剤形から水系まで各種上塗り塗料が塗装できる。
  - 4)水系で安全性が良い。

## 4.塗料性状<sup>1</sup>

項目		内容		
容姿		1液性		
荷姿		15kg		
色相		透明なブルー		
光沢 <sup>2</sup>		-		
密度 (23 )	塗料	1.05 ± 0.05		
	揮発分	1.00		
粘度(23 )		10 ~ 14秒(フォードカップ#4)		
加熱残分		15%		
乾燥時間	温度	5	20	30
	指触	1時間	30分	20分
	半硬化	4時間	1時間30分	1時間
標準膜厚		-		
引火点		-		
発火点		-		
爆発限界(下限 ~ 上限)		-		
貯蔵安定性(20 )		12ヶ月		

<sup>1</sup>上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。  
<sup>2</sup>各つやの数値については別途お問い合わせください。

## 6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)塗料をさげ缶に移す時は、プラスチック製のものを使うこと。  
金属製のものはさびやすい。
- 3)他の水性塗料や着色剤と混合しないこと。

## 8.使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

## 5.塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法		-		
熟成時間		-		
可使時間		-		
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤		-		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	スプレー	
	希釈率	-	-	
	標準使用量	0.11kg/m <sup>2</sup> /回	0.13kg/m <sup>2</sup> /回	
	標準膜厚	-		
ウエット管理膜厚		-		
塗 装 間 隔	温度	5	20	30
	最小	4時間	2時間	1.5時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7.関連法規則

危険物表示	-
有機溶剤区分	-
有害物質表示	-
劇物表示	-