



商品番号 1942-N

SDCコート# 602T-RW

- 1. 一般名 タールエポキシ樹脂塗料 1種(低温用)
- 2. 規格 社内規格
- 3. 特徴
 - 1) 1回塗りで厚膜が得られる。
 - 2) 低温硬化性が抜群。
 - 3) 耐食性に優れている。

4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		2液性			
荷姿		18kgセット(A液:15.3kg、B液:2.7kg)			
色相		黒、さび色			
光沢		3分つや			
密度 (23)	塗料	1.25			
	揮発分	0.84			
粘度(23)		3.1 Pa·s			
加熱残分		70%			
乾燥時間	温度	5	10	20	30
	指触	50分	40分	30分	20分
	硬化	20時間	16時間	12時間	7時間
標準膜厚		300μm			
引火点		MSDS参照			
発火点		MSDS参照			
爆発限界(下限-上限)		MSDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		鉄面: プラスト ISO-Sa2 以上			
調合法		A液: 85部、B液: 15部(重量比)			
熟成時間					
可使時間		5	10	20	30
		4.5時間	4時間	3時間	1.5時間
塗装方法		刷毛塗り、エアレス塗装、エアスプレー			
使用シンナー		SDCコートシンナーI			
塗装方法	塗装方法	エアレス塗装			
	希釈率	0~10%			
	標準使用量	1.15 kg/m ²			
	標準膜厚	300μm			
エアレス塗装条件		1次圧 0.5MPa(5 kg/cm ²) 2次圧 12MPa(120 kg/cm ²)以上			
		チップ 163-419~729			
塗装間隔	温度	5	10	20	30
	最小	20時間	16時間	12時間	7時間
	最大	7日	7日	7日	7日

注) 標準使用量は、理論塗布量×1.7により算出。

6. 施工上の注意

- (1) 使用時にはA液とB液を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。
- (2) 一度に厚く塗りつけるハイビルドタイプの塗料である。刷毛さばきをよくする為の過度の希釈や必要以上に伸ばして塗装することなく所要量を塗布し、膜厚保持に努める。
- (3) A液とB液を混合した後は可使時間以内に使い尽くすこと。
- (4) 気温が20以上になると可使時間が短くなり、使用困難となるため冬期低温用として使用する。
- (5) 硬化剤が皮膚についた時はまずシンナーで洗い、つぎに石鹸水で洗う。この硬化剤には遊離のイソシアネートを使用してなく極端な皮膚刺激性、揮発性、悪臭などはない。
- (6) SDCコートシンナーI以外のシンナーは使用しない。
- (7) 塗装終了後の使用機器は直ちにSDCコートシンナーIで十分に洗浄する。一度硬化すると再びシンナーでは溶解しなくなる。

7. 関連法則

	A液	B液
危険物表示	第4類第1石油類	第4類第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	トルエン キシレン メチルメチルケトン メチルエチルケトン メチルイソブチルケトン アルコール	トルエン 酢酸エチル メチルメチルケトン メチルエチルケトン キシレン エポキシ樹脂(A型)1~5%
劇物表示		
エポキシ樹脂 硬化剤表示	エポキシ樹脂	イソシアネート

8. 使用上の注意 [警告]

- (1) 引火性の液体である。
- (2) 有機溶剤中毒の恐れがある。
- (3) 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。