

ウレタンルーベン

- 1.一般名 弱溶剤形ウレタン樹脂トタンペイント
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 -
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 -
- 3.特長
- 1)塗料用シンナーで希釈できる。
 - 2)各種下地に対して巾広く適用する。
 - 3)耐候性に優れる。

4.塗料性状¹

項目		内容		
容姿		2液性		
荷姿		16kgセット(主剤14.5kg 硬化剤1.5kg)		
色相		標準色		
光沢 ²		つや有り		
密度 (23℃)	塗料	1.10～1.30(標準色)		
	揮発分	0.80		
粘度(23℃)		75～100KU		
加熱残分		55～60%		
乾燥時間	温度	5	20	30
	指触	2時間	60分	30分
	半硬化	8時間	2時間	1時間
標準膜厚		25μm/回		
引火点		主剤41.0、硬化剤40.0		
発火点		主剤255、硬化剤465		
爆発限界(下限～上限)		主剤 硬化剤 0.6～7.0%(容量)		
貯蔵安定性(20℃)		12ヶ月		

- 1)上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
- 2)各つやの数値については別途お問い合わせください。
- 3)エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5～10%増やしてください。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。		
調合法		主剤10部 硬化剤1部(重量比)		
熟成時間		-		
可使用時間		5 24h	20 16h	30 8h
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤		塗料用シンナーA		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ³	
	希釈率	5～10%	10～20%	
	標準使用量	0.12kg/m ² /回	0.15kg/m ² /回	
	標準膜厚	25μm/回		
ウエット管理膜厚		-		
塗 装 間 隔	温度	5	20	30
	最小	24時間	12時間	12時間
	最大	7日	7日	7日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	主 剤 黄、オレンジクロム酸鉛0～15% 硬化剤 :イソシアネート含有物(イソシアネート樹脂)
劇物表示	-