

速乾性一液変性エポキシさび止め塗料

# ネオプロマイルド

環境に配慮した完全無鉛化



Man Tech & Future

川上塗料株式会社

# ネオプロマイルド

速乾性にすぐれ、塗料用シンナーに簡単に溶けるすぐれ物  
完全無鉛化さび止め塗料を実現!!

## ターペン希釈でよく溶ける

特殊1液変性エポキシさび止め塗料を開発、冬季（5℃）時でも容易に溶け、器具の洗浄もOKです。

## すぐれた防錆力を発揮

特殊1液エポキシ変性フタル酸樹脂と特殊防錆顔料でJIS K 5625と同等以上の防錆力を持っています。

## クロムフリーに加え、鉛を完全カット

鉛・クロムフリー設計で環境にやさしい塗装仕様が可能になりました。

## 乾燥が速く美しい仕上り

速乾・吸い込みを抑えた設計で4時間で上塗り可能、美しい仕上りが得られます。

## 幅広い上塗り適性

2液形（強溶剤）塗料も焼付け塗料も上塗りができます。

荷 姿 16kg・4kg

色 N-6(グレー)・赤錆・白

## 適合する主な上塗り塗料

ネオアルキコート無鉛・ネオスーパー・ネオクイック  
ウレオール100マイルド・エトン2100・ウレオール  
プラストリー各種

**ネオプラマイルド+ネオアルキコート無鉛で完全鉛カット！  
環境にやさしい塗装が可能！**

**標準塗装仕様書**

(一般鉄部)

工 程	塗料名	色	塗装方法	希釈率 (質量比)	塗装 回数	塗付量 (g/m <sup>2</sup> ・回)	標準膜厚 (μm・回)	塗装間隔 (20℃)時間以上
素地調整	電動サンダー・パワーブラシなどで、浮いたさび・黒皮を完全に除去し、油分・水分・ほこりを充分に取り除いてください。2種ケレン以上 (ISO-St3以上) (SSPC-SP-3以上)							
下 塗 り	ネオプラマイルド	各色	はけ・ローラー塗り エアレス塗り	5~10 10~20	1	120~130 150~160	30	4
上 塗 り	ネオアルキコート 無鉛	指定色	はけ・ローラー塗り エアレス塗り	0~5 5~15	1~ 2	100~110 120~130	25	15

※ネオプラマイルドの希釈には、塗料用シンナー・合成樹脂塗料用シンナー720・730を使用してください。

■塗装は塗りむらや、塗り残しがないよう丁寧に、塗り重ねは前工程の塗膜の乾燥を確認し、傷・塗膜異常などを十分に補修してから行ってください。

■塗装は、気温5℃以上、湿度85%以下の気象条件で行ってください。被塗面が結露している場合は塗装しないでください。

また、降雨・降雪の恐れがあるときは施工を避けてください。

■黄系色及びパーミリオン系色を仕上げ塗装に用いる場合は、下塗りにネオプラマイルド白をご使用ください。

**塗料性状**

色	N-6 (グレー)	赤錆	白
密度 (g/ml / 23℃)	1.27	1.28	1.28
加熱残分 (%)	63	61	63
引火点 (℃)	25		
発火点 (℃)	432		
消防法危険物区分	第四類第二石油類		
有機溶剤中毒予防規則区分	第二種有機溶剤等		
労働安全衛生法有害物表示	キシレン20~30%		
毒物及び劇物取締法による表示	なし		

**試験成績表**

□ネオプラマイルド N-6 (グレー)

項 目	規 格	結 果
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になるものとする。	合格
塗装作業性	はけ塗り・吹付け塗りで塗装作業に支障があってはならない。	合格
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であるものとする。	合格
付着性 (クロスカット法)	格子パターンは1mm間隔、升目の数は25で分類1以下	0
耐おもり落下性 (デュボン式)	500mmの高さから500gのおもさを落としたとき、 割れ・はがれがあってはならない。	合格
耐水性	水に48時間浸したとき、変色は著しくなく、 そのほかに異常があってはならない。	合格
耐中性塩水噴霧性	35℃塩化ナトリウム溶液 (50g/L) 96時間試験したとき、 異常があってはならない。	合格

**乾燥時間**

	5℃	20℃	30℃
指触乾燥 (分)	30	10	6
半硬化乾燥 (分)	60	15	10
塗装間隔 (時間以上)	10	4	3

※上記数値は、標準のものであり若干の変動はあります。

### ◎取扱い及び保管上の注意

- 1.取扱い作業場所は、火気のないところで行い、屋内作業場所では局所排気装置を設けてください。
- 2.塗装中、作業中ともに換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 3.取扱い中は、できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて、有機ガス用防毒マスクを付け、更に頭巾、保護めがね、えり巻きタオル、保護手袋などをしてください。
- 4.取扱後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。
- 5.よくフタをし、40℃以下で子供の手の届かない一定の場所に保管してください。
- 6.容器は中身を使いきってから廃棄してください。
- 7.シンナー遊び、汚れ落としなど本来の用途以外に使用しないでください。
- 8.缶の持ち運びの際には、手環はグリップ部を手で正しく持ち、垂直に持ち上げるように取り扱ってください。
- 9.容器を切って使用する場合は、手を切る恐れがありますので、保護手袋などを使用してください。

特約店

### ◎緊急時及び応急処置

- 1.容器からこぼれた場合には、砂等を散布した後に処理してください。  
又、容器等に付着した塗料はウエス等で拭き取り、廃棄してください。
- 2.皮膚に付着した場合には、ただちに多量の石けん水で洗い落とし、痛み又は外観に変化があるときには、医師の診察を受けてください。
- 3.蒸気、ガス等を吸い込んで、気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- 4.目に入った場合には、多量の水で洗い、又、誤って飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 5.火災には、炭酸ガス、泡、又は粉末消火器を用いてください。

### ◎廃棄上の注意

- 1.廃塗料、塗料カス、廃溶剤、容器等の廃棄物は「廃棄物処理及び清掃に関する法律」等のために準じた処理業者に委託してください。



Men Tech & Future

川上塗料株式会社

本社:〒661-0001 尼崎市塚口本町2丁目41番1号 TEL.06-6421-6325(代)  
東京支店:〒132-0025 東京都江戸川区松江1丁目3番15号 TEL.03-5661-1501(代)

営業所/電話番号 仙台 /022-276-9050 金沢 /076-231-1907  
北日本 /024-959-4777(代) 大阪 /06-6421-6363(代)  
東京 /03-5661-1501(代) 広島 /082-293-6868(代)  
浜松 /053-452-8850 九州 /092-541-3461(代)  
名古屋 /052-501-8211(代)

ホームページアドレス <http://www.kawakami-paint.co.jp/>