

メタルグリップ

377

資料31-004

一般

系 統

 1 液型高分子エポキシ樹脂を主体とした常乾・
 焼付乾燥型下塗塗料

特 長

1. 各種金属素材との付着性に優れます。
2. 各種の上塗塗料の塗装が可能です。
常乾型上塗及び焼付型上塗塗料の適用が可能です。
3. 有害重金属顔料を含みません。
4. 速乾性です。
5. 防錆性に優れています。

用 途

 産業機械・電気機器・鋼製家具・建設資材
 その他金属製品の下塗

適用素材と処理

素材 処理	鉄材 SPCC/SPHC	亜鉛めっき			*アルミ ニウム	ステンレス	
		溶解	合金化	電気		304	430
脱脂	○	○	○	○	○	○	○
プラスト	-	-	-	-	-	-	-
リン酸亜鉛	-	-	-	-	-	-	-
クロメート	-	-	-	-	-	-	-
ステンレス用 化成処理	-	-	-	-	-	-	-

* アルミニウム A6063材系は適用不可。

適用 上塗り

 常温乾燥塗料：レタン P G60・80、ネオフタリット、
 アクリック1000
 焼付乾燥塗料：アミラック1000・3000、マジクロン1000
 * 屋外用途でメタリック色、及びトマリの悪い色(淡彩除く)が上塗りの
 場合は中塗りを入れて下さい。

塗装要領

塗装方法 項目	エアスプレー	エアレスプレー
希釈シンナー	スーパーエポシンナー (20・40・60)	
希釈率	25～35	20～30
希釈粘度	20±5 S	30±10 S
標準膜厚	20～40 μm	20～40 μm
理論塗付量	40g/m ² /10 μm	

注) 理論塗付量は、塗装時のロスを含まない。

乾燥時間・塗装間隔・使用時限

項目	温度			
	5	20	30	
乾燥時間	指触	10分	5分	5分
	半硬化	20分	10分	10分
塗装間隔	最短	20分	10分	10分
	最長	1ヵ月	1ヵ月	1ヵ月

塗料性状

1) 荷姿	16 K g
2) 色	グレー (N-8)、ホワイト
3) 密度 (g/c m ³)	1.22 (グレー)
4) 加熱残分 (%)	52
5) 粘度 (KU/25)	67
6) 引火点 ()	23.5
7) 発火点 ()	367
8) 劇物表示	該当なし
9) 有害物表示	キシレン エチルベンゼン 1-ブタノール メチルイソブチルケトン
10) 有機溶剤	第2種
11) 消防法区分	4類 第2石油類 (非水性)

 注) 上記の特数値は標準値であり、ロット等により
 若干の変動があります。

使用上の注意事項

1. 素材の油汚れは完全に除去し、素地調整を十分に行って下さい。
2. 開缶後は十分に攪拌してからご使用下さい。
3. 亜鉛めっき、アルミ素材は種類によって付着性が劣る場合がありますので事前にご確認下さい。
4. 希釈及び洗浄用には専用シンナー - をご使用下さい。
5. 希釈シンナーの使い分けは下記のとおりです。
 スーパーエポシンナー
 20 速乾タイプ 冬用
 40 標準タイプ 春・秋用
 60 遅乾タイプ 夏用
 * 塗装条件によっても変動しますので、ラインに合わせたシンナーの選定を御願い致します。
6. フタル酸、ラッカー上に本品を再塗装する場合はチズミの可能性があります。
7. 詳細な安全情報についてはMSDSをご参照下さい。

メタルグリップ

377

資料31-004

一般

塗膜性能

	素 材 表面処理	S P C C (0.8mm t) リン酸亜鉛処理		試 験 条 件
塗 装 系	プライマー	塗 料 名 膜 厚 乾 燥 条 件	本品 20 ~ 30 μ m 10分	
	中 塗 り	塗 料 名 膜 厚 乾 燥 条 件	なし	
	上 塗 り	塗 料 名 膜 厚 乾 燥 条 件	アミラック1000グレー 30 ~ 40 μ m 130 X 20分	
塗 膜 性 能	鏡面光沢度 付着性 鉛筆引っかき値 耐衝撃性 耐ガソリン性 耐酸性 耐アルカリ性 耐湿性 塩水噴霧性	85以上 100 / 100 H ~ 2H 30 c m異常なし 異常なし 異常なし 異常なし 異常なし カット部1mm >	60度鏡面反射率% ゴバン目セロテープ2mm間隔 ヤブレ デュボン式1 / 2 X 500 g レギュラーガソリン浸漬20 24H 1%硫酸浸漬20 24H 飽和炭酸ソーダ浸漬40 48H 50 98% R H以上 X 120H 5%NaCl水噴霧 35 X 500H	

塗料組成表 グレー

組 成 分	重量比率
顔料	36
変性エポキシ樹脂ワニス	35
添加剤	2
溶剤	27
合 計	100

標準原色/セット品コードNO.

白 グレー

メタルグリップ

377

資料31-004

一般

塗膜性能

	素 材 表面処理	S P C C (0.8mm t) リン酸亜鉛処理		試 験 条 件
塗 装 系	プライマー	塗 料 名 膜 厚 乾 燥 条 件	本品 20 ~ 30 μ m 10分	
	中 塗 り	塗 料 名 膜 厚 乾 燥 条 件	なし	
	上 塗 り	塗 料 名 膜 厚 乾 燥 条 件	レタン P G 80 グレー 30 ~ 40 μ m 80 X 20分 ~ 20 X 7日	
塗 膜 性 能	鏡面光沢度 付着性 鉛筆引っかき値 耐衝撃性 耐ガソリン性 耐酸性 耐アルカリ性 耐湿性 塩水噴霧性	85以上 100 / 100 2H 30 c m 異常なし 異常なし 異常なし 異常なし 異常なし カット部1mm >	60度鏡面反射率% ゴバン目セロテープ2mm間隔 ヤブレ デュボン式1 / 2 X 500 g レギュラーガソリン浸漬20 24H 1%硫酸浸漬20 24H 1% N a o H 浸漬20 24H 50 98% R H 以上 X 120H 5%NaCl水噴霧 35 X 500H	

塗料組成表 グレー

組 成 分	重量比率
顔料	36
変性エポキシ樹脂ワニス	35
添加剤	2
溶剤	27
合 計	100

標準原色/セット品コードNO.

ホホワイト グレー
