

## 合成樹脂調合ペイント

## パワーホルス(F4) 1種

## 系 統

弱溶剤可溶型機能複合高耐候性ウレタン変性アルキド樹脂塗料

製品番号 123-501(白)

適用規格 JIS K 5516 1種

ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

## 特 長

- 1) 弱溶剤タイプで合成樹脂調合ペイント(JIS K 5516 2種上塗)同等の耐候性と鉛系さび止め塗料(JIS K 5625相当)同等の防錆効果を付与した性能です。
- 2) 臭気がマイルドで、作業環境にやさしい塗料です。
- 3) トルエン、鉛化合物などの有害物質を配合していません。
- 4) 下地の適用幅が広い(鉄部、木部等)塗料です。
- 5) 各種旧塗膜に対する適性の幅が広い塗料です。
- 6) 乾燥性に優れ、低温乾燥性に優れます。
- 7) F☆☆☆☆表示製品です。
- 8) 防火材料認定品  
 NM-8585(塗料塗装/不燃材料)  
 QM-9816(塗料塗装/準不燃材料)  
 RM-9364(塗料塗装/難燃材料)

## 塗装条件

塗装方法	ハケ	ローラー	エアレススプレー		
希 積 率	0~10%	0~10%	0~10%		
標準塗布量(kg/m <sup>2</sup> /回)	0.14	0.14	0.20		
平均膜厚(参考値)	35(μm)	35(μm)	35(μm)		
希 積 剤	塗料用シンナーA				

注) 標準塗布量は、個々の条件によって異なります。標準塗布量は、塗装作業に必要な使用量の数値です。

## 乾燥時間 塗装間隔

項 目		温 度			
		5℃	23℃		
乾 燥 時 間	指 触	3時間	1時間		
	半硬化	5時間	2時間		
標準塗装間隔	最 短	8時間	4時間		
	最 長	7日	7日		
使 用 時 限		—	—		

## 塗料性状

項 目	内 容	
1 荷 姿	15kg、4kg	
2 混 合 比	—	
3 色	白および各色	
4 つ や	有り	
5 仕 上 ぎ 感	平滑	
6 塗 料 比 重	1.30(淡彩色)	
7 溶 剤 比 重	0.80	
8 加 熱 残 分	67%(淡彩色)	
9 引 火 点	42℃	
10 発 火 点	288℃	
11 劇 物 表 示(品名・含有量)	—	
12 労 安 法 上 の 表 示 有 害 物	詳細はMSDSを参照 —	
13 使 用 有 機 溶 剤 種	第3種	
14 消 防 法 に よ る 危 険 物 区 分	可燃性液体類	
15 硬 化 剤 の 成 分 に よ る 区 分	—	

## 主な適用素材

鉄部、木部

## 主な適用旧塗膜

合成樹脂調合ペイント、フタル酸樹脂塗料

## 主な適用下塗塗料

 本品は上下兼用ですが、下記の下塗を併用できます。  
 (アクアグランドコート、ホルス下塗白(F4)、JISさび止め各種、ザウルスEX、スーパーザウルス等)

## 主な適用中塗塗料

## 主な適用上塗塗料

## 使用上の注意事項

- 1) 希積シンナーは、必ず塗料用シンナーAを使用して下さい。
- 2) 塗装する際は、適切な下地処理を行って下さい。
- 3) コンクリート、モルタル、スレートなどのアルカリ性素材には塗装できません。
- 4) 暗所に適用された場合、白・淡彩は黄変することがあります。
- 5) 塗料が染み込んだウエス等は自然発火の恐れがあります。使用したウエスは必ず焼却するか、水の入った容器に入れて処理して下さい。
- 6) その他、塗料の取扱いについての一般的な注意事項の詳細についてはMSDS(製品安全データシート)を参照して下さい。

注) 上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。

※本製品説明書の内容には、予告なく変更することがありますのであらかじめご了承ください。