

合成樹脂調合ペイント

エコホルスF4

系 統

弱溶剤可溶性高耐候性ウレタン変性アルキド樹脂塗料

製品番号 123-601(白)

適用規格 JIS K 5516 1種

ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

特 長

- 1) 弱溶剤タイプで合成樹脂調合ペイント(JIS K 5516 2種上塗)同等の耐候性を付与した性能です。
- 2) 臭気がマイルドで、作業環境にやさしい塗料です。
- 3) トルエン、鉛化合物などの有害物質を配合していません。
- 4) 下地の適用幅が広い(鉄部、木部等)塗料です。
- 5) 各種旧塗膜に対する適性の幅が広い塗料です。
- 6) F☆☆☆☆表示製品です。
- 7) 防火材料認定品
 NM-8585(塗料塗装/不燃材料)
 QM-9816(塗料塗装/準不燃材料)
 RM-9364(塗料塗装/難燃材料)

塗装条件

塗装方法	ハケ	ローラー	エアレス スプレー		
希 積 率	0~10%	0~10%	0~10%		
標準塗布量 (kg/m ² /回)	0.12	0.12	0.15		
平均膜厚 (参考値)	25(μm)	25(μm)	25(μm)		
希 積 剤	塗料用シンナーA				

注) 標準塗布量は、個々の条件によって異なります。標準塗布量は、塗装作業に必要な使用量の数値です。

乾燥時間 塗装間隔

項 目		温 度			
		5℃	23℃		
乾 燥 時 間	指 触	5 時間	3 時間		
	半硬化	7 時間	5 時間		
標準塗装間隔	最 短	16 時間	16 時間		
	最 長	7 日	7 日		
使 用 時 限		—	—		

塗料性状

項 目	内 容
1 荷 姿	15kg、4kg
2 混 合 比	—
3 色	白および各色
4 つ や	有り
5 仕 上 ぎ 感	平滑
6 塗 料 比 重	1.30(淡彩色)
7 溶 剤 比 重	0.80
8 加 熱 残 分	67%(淡彩色)
9 引 火 点	42℃
10 発 火 点	288℃
11 劇 物 表 示 (品名・含有量)	—
12 労 安 法 上 の 表 示 有 害 物	詳細はMSDSを参照 —
13 使 用 有 機 溶 剤 種	第3種
14 消 防 法 による 危 険 物 区 分	可燃性液体類
15 硬 化 剤 の 成 分 による 区 分	—

注) 上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。

主な適用素材

鉄部、木部

主な適用旧塗膜

合成樹脂調合ペイント、フタル酸樹脂塗料

主な適用下塗塗料

 JISさび止め各種、ザウルスEX、スーパーザウルス、1液水性ザウルス、
 アクアグランドコート、ホルス下塗白(F4)

主な適用中塗塗料

主な適用上塗塗料

使用上の注意事項

- 1) 希積シンナーは、必ず塗料用シンナーAを使用して下さい。
- 2) 塗装する際は、適切な下地処理を行って下さい。
- 3) コンクリート、モルタル、スレートなどのアルカリ性素材には塗装できません。
- 4) 暗所に適用された場合、白・淡彩は黄変することがあります。
- 5) 塗料が染み込んだウエス等は自然発火の恐れがあります。使用したウエスは必ず焼却するか、水の入った容器に入れて処理して下さい。
- 6) その他、塗料の取扱いについての一般的な注意事項の詳細についてはMSDS(製品安全データシート)を参照して下さい。