

合成樹脂調合ペイント用下塗

ホルス下塗 白(F4)

 系 統
 長油性フタル酸樹脂系下塗用塗料

製品番号 128 301

適用規格 JASS-18 M-304 適合品

ホルムアルデヒド放散等級 F

特 長

- 1) 木部の目止め、吸い込み止めの効果があります。
- 2) はけ目が少なく、仕上がりが優れています。
- 3) ハケ塗りのほかに、ローラー塗り・スプレー塗りもできる。
- 4) ホルムアルデヒド放散等級がFに適合する。

塗装条件

| | | | | | |
|---------------------------------|-----------|-------|--|--|--|
| 塗装方法 | は け | ローラー | | | |
| 希 釈 率 | 0~10% | 0~10% | | | |
| 標準塗布量 (kg/m ² /回) | 0.12 | 0.12 | | | |
| 平均膜厚 (参考値) | | | | | |
| 希 釈 剤 | 塗料用シンナー A | | | | |

注) 標準塗布量は、個々の条件によって異なります。
 標準塗布量は、塗装作業に必要な使用量の数値です。

乾燥時間 塗装間隔

| | | | | | |
|---------|---------|-----|--|-------|--|
| 項 目 | | 温 度 | | 23 | |
| | | 指 触 | | 1 時間 | |
| 乾 燥 時 間 | 半硬化 | | | 4時間 | |
| | 最 短 | | | 16 時間 | |
| 標準塗装間隔 | 最 長 | | | 7 日 | |
| | 使 用 時 限 | | | | |

塗料性状

| 項 目 | 内 容 |
|-----------------------------|------------|
| 1 荷 姿 | 18kg |
| 2 混 合 比 | |
| 3 色 | 白 |
| 4 つ や | 無 |
| 5 仕 上 ぎ 感 | 平 滑 |
| 6 塗 料 比 重 | 1.42 |
| 7 溶 剤 比 重 | 0.80 |
| 8 加 熱 残 分 | 78% |
| 9 引 火 点 | |
| 10 発 火 点 | |
| 11 劇 物 表 示 (品名・含有量) | |
| 12 労 安 法 上 の 表 示 有 害 物 | 詳細はMSDSを参照 |
| 13 使 用 有 機 溶 剤 別 種 | 第3種 |
| 14 消 防 法 に よ る 危 険 物 区 分 | 可燃性液体類 |
| 15 硬 化 剤 の 成 分 に よ る 区 分 | |

 主な適用素材
 木、鉄

主な適用旧塗膜

主な適用下塗塗料

主な適用中塗塗料

 主な適用上塗塗料
 SDホルス1000、スーパーホルス(無鉛)、パワーホルス(F4)1種、エポホルスF4
 セラムレタン、エコレタン2等

使用上の注意事項

- 1) 使用前に均一にかきまぜてから使用して下さい。
- 2) はけ目をできるだけ目立たないようにするために、流展性を良くしています。はけ塗り塗装に際しては、タレないようにムラ切りして“ていねい”に塗装するよう注意して下さい。
- 3) 塗料が染み込んだウエス等は自然発火の恐れがあります。使用したウエスは、必ず焼却するか、水の入った容器に入れて処理して下さい。
- 4) その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細についてはMSDS(化学物質安全等データシート)を参照して下さい。

注) 上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。

本製品説明書の内容には、予告なく変更することがありますのであらかじめご了承ください。