

建築用ウレタン変性エポキシ樹脂系下塗上塗兼用塗料

アレスパワーMレタン

 系 統
 ターペン可溶ウレタン変性エポキシ樹脂塗料

 製品番号 431 xxx(ベース)
 431 400(硬化剤)

適用規格

ホルムアルデヒド放散等級 F

特 長

- 1) 一つの塗料でエポキシ樹脂系下塗塗料の防錆性とポリウレタン樹脂系上塗塗料並みの耐候性を有した下塗上塗兼用塗料です。
- 2) 耐候性が優れ、特に光沢保持性と保色性が優れています。
- 3) 厚塗り性に優れています。
- 4) エポキシ樹脂系下塗塗料との付着性が優れています。
- 5) 旧塗膜適性が優れ、塗り替え用塗料として適しています。
- 6) 鉛・クロムフリー塗料です。
- 7) 臭気がマイルドで、作業環境にやさしいです。

塗装条件

塗装方法	は け	ローラー	エアレス		
希 積 率	10～20%	10～20%	10～20%		
標準塗布量 (kg/m ² /回)	0.15	0.15	0.20		
平均膜厚 (参考値)	45μ	45μ	45μ		
希 積 剤	塗料用シンナー A				

 注) 標準塗布量は、個々の条件によって異なります。
 標準塗布量は、塗装作業に必要な使用量の数値です。

乾燥時間 塗装間隔

項 目		温 度		
		5	20	30
乾 燥 時 間	指 触	1 時間	30 分	20 分
	半硬化	12 時間	2 時間	1 時間
標準塗装間隔	最 短	16 時間	4 時間	3 時間
	最 長	1 ヶ月	1 ヶ月	1 ヶ月
使 用 時 限		8 時間	5 時間	3 時間

塗料性状

項 目	内 容
1 荷 姿	15kgセット(ベース:14.0kg 硬化剤:1.0kg) 3kgセット(ベース:2.8kg 硬化剤0.2kg)
2 混 合 比	ベース / 硬化剤 = 14 / 1
3 色	白および各色
4 つ や	つや有り
5 仕 上 げ 感	平 滑
6 塗 料 比 重	1.22(淡彩色)
7 溶 剤 比 重	0.82
8 加 熱 残 分	67%
9 引 火 点	31
10 発 火 点	
11 劇 物 表 示 (品名・含有量)	
12 労 安 法 上 の 表 示 有 害 物	
13 使 用 有 機 溶 剤 種	ベース:第3種 硬化剤:第3種
14 消 防 法 に よ る 危 険 物 区 分	ベース:第2石油類 硬化剤:第1石油類
15 硬 化 剤 の 成 分 に よ る 区 分	変性脂肪族ポリアミン

主な適用素材

鉄、亜鉛メッキ面(注意事項を参照下さい)、ステンレス

主な適用旧塗膜

合成樹脂調合ペイント、塩化ゴム系塗料、フタル酸樹脂塗料、アクリル樹脂塗料、ウレタン樹脂塗料、シリコン樹脂塗料、フッ素樹脂塗料

主な適用下塗塗料

エスコNBセーフティ、スーパーザウルス、アレスパワーMレタン

主な適用中塗塗料

主な適用上塗塗料

アレスパワーMレタン

使用上の注意事項

- 1) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油脂汚れ、水分)や粉化物などは塗装前に除去して下さい。
- 2) 浮きさびやルーズな黒皮、旧塗膜面の発錆や塗膜の浮きなどは、十分に除去してから塗装して下さい。
- 3) 新品の亜鉛めっき面については、付着性確保のため、適切な下地処理を行い、エスコNBセーフティ又はスーパーザウルスを下塗に使用して下さい。
- 4) 被塗面が結露や霧で濡れている場合は、被塗面の乾燥を十分に確認した上で塗装して下さい。
- 5) 常時没水される場合は、使用できません。
- 6) 本塗料は湿気を吸いやすいため、容器の密封・保管場所・保管状態には十分注意して下さい。
- 7) はけ、ローラーさばき性に優れているので、膜厚確保のためにシンナーで薄めすぎたり、塗り広げすぎたりしないよう注意して下さい。
- 8) 器具洗浄用シンナーは、塗料用シンナーA又はラッカーシンナーを使用して下さい。
- 9) 塗装後は、使用したはけ及び塗装機を十分洗浄してください。
- 10) 塗料が皮膚につくと、人によってはカブレを起こす事があるので、皮膚につかないように取り扱って下さい。本品の安全衛生上の取り扱いについては、技術資料031「エポキシ樹脂塗料の使用上の注意」を参照して下さい。
- 11) その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はMSDS(製品安全データシート)を参照して下さい。

注) 上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。

本製品説明書の内容には、予告なくして変更することがありますのであらかじめご了承ください。