

**橋梁用SDマリン 中塗**
**SD MARINE UNDERCOAT (FOR BRIDGES)**

長油性フタル酸樹脂塗料中塗

適用規格 HBS, JHS

**系統**

橋梁用長油性フタル酸樹脂中塗塗料

**塗付量と膜厚**

	平均膜厚		標準塗付量 注)
	Dry(μm)	Wet(μm)	g/m <sup>2</sup> /回
エアレススプレー	30	45	150
ハケ塗り	30	45	120

注) 標準塗付量は、個々の条件によって異なります。

**特徴**

- 油性さび止め塗料および上塗塗料との付着性が優れている。
- 上塗と組み合わせると、耐候性に優れた塗装系となる。
- 橋梁その他大型鋼構造物にも適したフタル酸樹脂系中塗塗料である。

**塗料性状**

項目	内容
1 荷姿	20kg、5kg (淡彩以外は18kg、4kg)
2 混合比(重量比)	
3 色	各色
4 塗料密度(塗料比重)	1.46 (白)
5 溶剤密度(溶剤比重)	0.80
6 加熱残分	79% (白)
7 劇物表示 (品名・含有率)	キシレン
8 労安法上の 表示有害物	
9 使用有機 溶剤種別	第3種有機溶剤等
10 消防法による 危険物区分	可燃性液体類
11 硬化剤の成分 による区分	
12 ホルムアルデヒド 放散等級	

 注) 1. 上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。  
 2. 色合いによっては、8項の表示が変わる場合があります。

**塗装要領**

- 調合と熟成  
開缶後、下記のシンナーを規定量混入し、十分に攪拌したのち使用する。
- 使用シンナー名  
塗料用シンナーA
- 希釈率(重量比)  
エアレス 0~10%、ハケ塗り 0~5%
- エアレス塗装条件  
2次圧 10MPa(100kg/cm<sup>2</sup>)以上  
チップNo. 163T - 515~619

**乾燥時間 塗装間隔 使用時限**

項目	温度	5	20	30	
		乾燥時間	指触	8時間	4時間
		半硬化	24時間	10時間	6時間
標準塗装間隔 注)	最短	48時間	16時間	10時間	
	最長	10日	10日	7日	
可使時間					

注) 同じ塗料または同系統の塗料を塗り重ねる場合です。

**適用素材**
**適用下塗塗料**

ラスゴン、サビナイト、フェロドールF

**適用上塗塗料**

橋梁用SDマリン上塗

**耐熱温度(大気バクロ環境)**

瞬間 120 耐用、長時間 80 耐用

**使用上の注意事項**

- さび止め塗料との塗装間隔が6か月以上になった場合は、再度さび止め塗料を塗装してから本塗料を塗装してください。
- その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細は、MSDS(製品安全データシート)を参照してください。