

プラチナイトR

PLATINITE R

特殊合成ワニスアルミニウムペイント

適用規格 JIS K 5492

系統

特殊合成ワニスアルミニウムペイント
(リーフイング形)

塗付量と膜厚

	平均膜厚		標準塗付量 注)
	Dry(μm)	Wet(μm)	g/m ² /回
エアレススプレー	15	30	120
ハケ塗り	15	30	90

注) 標準塗付量は、個々の条件によって異なります。

特徴

- 1) 美しい銀色の仕上がり得られる。
- 2) 耐候性が良い。
- 3) 熱反射性が高いため、内容物の温度上昇を防ぐ。
- 4) 隠ぺい力に優れ、少ない塗付量できれいな仕上がりが得られる。

乾燥時間 塗装間隔 使用時限

項目	温度	5	20	30	
		乾燥時間	指触	2時間	1時間
		半硬化	6時間	3時間	2時間
標準塗装間隔 注)	最短	32時間	16時間	16時間	
	最長	7日	7日	7日	
可使用時間		-	-	-	

注) 同じ塗料または同系統の塗料を塗り重ねる場合です。

塗料性状

項目	内容
1 荷姿	16L、4L、1L
2 混合比(重量比)	-
3 色	シルバー
4 塗料密度(塗料比重)	0.97
5 溶剤密度(溶剤比重)	0.80
6 加熱残分	56%
7 劇物表示(品名・含有率)	-
8 労安法上の表示有害物	-
9 使用有機溶剤種別	第3種有機溶剤等
10 消防法による危険物区分	第2石油類
11 硬化剤の成分による区分	-
12 ホルムアルデヒド F 分散等級	(放散量0.12mg/L以下)

注) 上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。

適用素材

適用下塗塗料

ラスゴン、サビナイト、SDマリンプライマー

適用上塗塗料

耐熱温度(大気バクロ環境)

瞬間 130 耐用、長時間 80 耐用

使用上の注意事項

- 1) 耐水性は十分でないため、没水部には使用できません。
- 2) 薬品雰囲気や強い環境では、塗膜が黒変することがあります。
- 3) シンナーで希釈しすぎるとハケむらが生じることがあります。
- 4) コンクリート・モルタル・スレートなどのアルカリ素材には、塗装できません。
- 5) その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細は、MSDS(製品安全データシート)を参照してください。

塗装要領

- 1) 調合と熟成
開缶後、下記のシンナーを規定量混入し、十分に攪拌したのち使用する。
- 2) 使用シンナー名
塗料用シンナーA
- 3) 希釈率(重量比)
エアレス 0~10%、ハケ塗り 0~5%
- 4) エアレス塗装条件
2次圧 10MPa(100kg/cm²)以上
チップNo. 163T - 513~617