

ラスゴンセーフティ

RUSGON SAFETY

鉛・クロムフリーさび止めペイント

適用規格 JIS K 5674相当、JPMS - 26 2種

系統

長油性フタル酸樹脂さび止め塗料

塗付量と膜厚

	平均膜厚		標準塗付量 注)
	Dry(μm)	Wet(μm)	g/m ² /回
エアレススプレー	35	65	170
ハケ塗り	35	65	140

注) 標準塗付量は、個々の条件によって異なります。

特徴

- 1) 鉛・クロム等重金属を含有しない環境対応型塗料である。
- 2) 作業性がよく、上塗りとの付着性もよい。
- 3) JIS K 5674規格に相当する。
- 4) JPMS-26 2種に適合する。

乾燥時間 塗装間隔 使用時限

項目	温度	項目		
		5	20	30
乾燥時間	指触	10時間	4時間	2時間
	半硬化	24時間	8時間	6時間
標準塗装間隔 注)	最短	48時間	16時間	10時間
	最長	6ヵ月	6ヵ月	6ヵ月
可使用時間		-	-	-

注) 同じ塗料または同系統の塗料を塗り重ねる場合です。

塗料性状

項目	内容
1 荷姿	20kg
2 混合比(重量比)	-
3 色	赤さび色、白、グレー
4 塗料密度(塗料比重)	1.48(グレー)
5 溶剤密度(溶剤比重)	0.80
6 加熱残分	76%
7 劇物表示(品名・含有率)	-
8 労安法上の表示有害物	-
9 使用有機溶剤種別	第3種有機溶剤等
10 消防法による危険物区分	可燃性液体類
11 硬化剤の成分による区分	-
12 ホルムアルデヒド放散等級	-

注) 上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。

適用素材

鉄

適用下塗塗料

メタラクトH15

適用上塗塗料

SDマリン、ユニテクト10セーフティ、SDシリコマリン、ニューアクノン、フェロドールF、プラチナイトR、SDホルス1000

耐熱温度(大気バクロ環境)

短時間 120 耐用、長時間 80度耐用

使用上の注意事項

- 1) 塗膜は十分に乾燥させてから上塗を塗装してください。乾燥が不十分な状態で塗り重ねるとチヂミを生じることがあります。
- 2) 浮きさびやルーズな黒皮、旧塗膜面の発錆や塗膜の浮きなどは十分に除去して塗装してください。
- 3) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油脂汚れ、水分)や粉化物などは塗装前に除去してください。
- 4) 耐水性が十分でないため、没水部では使用できません。
- 5) その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細は、MSDS(製品安全データシート)を参照してください。

塗装要領

- 1) 調合と熟成
開缶後、下記のシンナーを規定量混入し、十分に攪拌したのち使用する。
- 2) 使用シンナー名
塗料用シンナーA
- 3) 希釈率(重量比)
エアレス 0~5%、ハケ塗り 0~5%
- 4) エアレス塗装条件
2次圧 10MPa(100kg/cm²)以上
チップNo.163T-515~619