

SDジンク 1500A

SD ZINC 1500A

無機質ジンクリッチペイント

系統

アルキルシリケート樹脂無機質ジンクリッチペイント
(厚膜1液1粉末形)

特徴

- 優れた防食性がある。
- 耐水・耐海水・耐油・耐有機溶剤などの性能が優れている。
- 耐熱性に優れ、常時400 までの熱に耐える。
- 1回で75 μmの厚膜に塗装できる。

塗料性状

項目	内容
1 荷姿	25kgセット 液 : 5.0kg 亜鉛末 : 20.0kg
2 混合比(重量比)	液 / 亜鉛末 = 20 / 80
3 色	グレー
4 塗料密度(塗料比重)	2.93
5 溶剤密度(溶剤比重)	0.89
6 加熱残分	86%
7 劇物表示 (品名・含有率)	
8 労安法上の 表示有害物	液 : メタノール 亜鉛末 :
9 使用有機 溶剤種別	液 : 亜鉛末 :
10 消防法による 危険物区分	液 : 第1石油類(水溶性) 亜鉛末 : 非危険物
11 硬化剤の成分 による区分	
12 ホルムアルデヒド 放散等級	

注)上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。

塗装要領

- 調合と熟成
攪拌機を用いて、液に亜鉛末を徐々に加えて、十分に攪拌したのち使用する。
- 使用シンナー名
標準:SDジンク1500シンナー
(夏期またはダストの発生が多い場合はSDジンク1500シンナー遅乾形を使用して下さい。)
- 希釈率(重量比)
エアレス 0~10%、ハケ塗り 0~5%
- エアレス塗装条件
2次圧 6MPa(60kg/cm²)以上
チップNo.163T-519~621

適用規格 JIS K 5553 1種、FKD、HBS、JHS、SPS、NES、SDK

塗付量と膜厚

	平均膜厚		標準塗付量 注)
	Dry(μm)	Wet(μm)	g/m ² /回
エアレススプレー	75	115	700
ハケ塗り	40	60	300

注)標準塗付量は、個々の条件によって異なります。

乾燥時間 塗装間隔 使用制限

項目	温度	項目		
		5	20	30
乾燥時間	指触	1時間	30分	20分
	半硬化	6時間	3時間	1時間
標準塗装間隔 注)	最短	48時間	48時間	48時間
	最長	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月
可使用時間		8時間	6時間	6時間

注)下記の適用上塗塗料を塗り重ねる場合です。

適用素材

鉄

適用下塗塗料

SDジンク1000・1000HA(S)

適用上塗塗料

セラテクト、エポマリン、エポシール、レタン、シリコテクトAC、テルモなど

耐熱温度(大気バクロ環境)

瞬間 500 耐用、長時間 400 耐用

使用上の注意事項

- この塗料は、特に水等の影響を受けないように屋内保管して下さい。また、高温多湿の条件を避け冷暗所で行って下さい。なお、輸出など長期貯蔵を必要とする場合はお問い合わせください。
- 混合した塗料は60~100メッシュのフルイでろ過し、異物や固まりを除去してください。
- 密度の大きい亜鉛末を使用しているため、調合後や塗装中にも低速攪拌して沈降を防止してください。
- スプレーで1回塗りが標準ですが、ハケ塗りのときは2回塗る必要があります。この場合は30分~2時間の間隔で塗り重ねてください。
- SDジンク1000の上に塗り重ねる場合は、1週間以上塗装間隔とり2次素地調整をおこなってください。
- この塗料は、溶剤の揮発で外観上硬化しますが、真の硬化は湿気と反応し、数週間にわたって徐々に進行します。したがって、促進硬化させたい場合は、周囲環境に水などを散布してください。
- 1回塗りで150~200μm以上の膜厚に塗装すると、ダレやワレ・ハガレが生ずることがあります。
- その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細は、MSDS(製品安全データシート)を参照してください。