



JQA-2631 (合成樹脂塗料)
JQA-EM3548 (本社工場)

 屋根用 弱溶剤2液型ポリウレタン樹脂塗料

ルーフマイルドU

ROOF MILD U



 ミスチニ

ルーフマイルドU

これまでの強溶剤塗料から環境負荷を軽減し、塗装作業性を考えて生まれたのがルーフマイルドUです。今では屋根用塗料の主流となりました。

ルーフマイルドUは、弱溶剤可溶性アクリルポリオールを使用した2液型ポリウレタン塗料で、高性能を備えた屋根用塗料です。弱溶剤の塗料シンナーに可溶なタイプで、旧塗膜への適応性に優れ、硬化塗膜は耐候性に優れ、長期間の耐久性を保持します。

ルーフマイルドUの用途

窯業系屋根

新生屋根材、波形スレート、厚型セメント瓦

注) 日本瓦、ゆうやく瓦への塗装は避けてください。
注) ノンアスベスト波形スレートへの塗装は避けてください。

金属系屋根

トタン、アルミニウム、ステンレス

ルーフマイルドUの特長

低汚染

耐候性

耐アルカリ性

防カビ・防藻性

幅広い素材に適応

塗り替えに最適

優れた作業性

2液型ポリウレタン樹脂の結合力が、汚れにくく耐久性のよい塗膜を形成し、優れた耐汚染、耐候性、耐アルカリ性を発揮します。また水溶性成分を含んでいないので、優れた防カビ・防藻性を発揮します。

金属系屋根材、窯業系屋根材ともに適合します。弱溶剤型なので、新築はもとより、フタル酸系、油性系やアクリル等の旧塗膜にも塗装可能です。溶剤型塗料に比べ臭気が少なく、作業環境や塗装作業性に優れています。





塗膜性能(窯業系)

試験項目	評価方法 品質基準	試験結果
鏡面光沢度	JIS K 5600-4-7 (60度)	80
耐おもり落下性	JIS K 5600-5-3 (デュボン式 500g×30cm×1/2φ)	異常なし
付着性	JIS K 5600-5-6 (クロスカット法 2mm幅)	分類0
耐液体性	JIS K 5600-6-2 (水道水 浸漬法) 23℃×7日間	異常なし
	JIS K 5600-6-2 (水酸化ナトリウム5% 浸漬法) 23℃×7日間	異常なし
	JIS K 5600-6-2 (硫酸 5% 浸漬法) 23℃×7日間	異常なし
耐湿潤冷熱繰返し性	JIS K 5600-7-4 50℃×3h/-20℃×3h/20℃×18h浸漬	10サイクル 異常なし
凍結融解繰返し性	-20℃×16h浸漬/20℃×8h浸漬	10サイクル 異常なし
促進耐候性	サンシャインカーボンアーク灯式1000h	保持率 85% 色差 ΔE0.45
耐候性	JIS K 5600-7-6 沖縄県暴露場 24ヶ月	保持率 75% 色差 ΔE2.40

試験塗板：スレート板 乾燥条件：23℃×7日間放置

塗膜性能(金属系)

試験項目	評価方法 品質基準	試験結果
鏡面光沢度	JIS K 5600-4-7 (60度)	87
耐おもり落下性	JIS K 5600-5-3 (デュボン式 500g×30cm×1/2φ)	異常なし
付着性	JIS K 5600-5-6 (クロスカット法 1mm幅)	分類0
耐液体性	JIS K 5600-6-2 (水道水 浸漬法) 23℃×7日間	異常なし
	JIS K 5600-6-2 (水酸化ナトリウム5% 浸漬法) 23℃×7日間	異常なし
	JIS K 5600-6-2 (硫酸5% 浸漬法) 23℃×7日間	異常なし
促進耐候性	サンシャインカーボンアーク灯式 1000h	保持率 80% 色差 ΔE0.45
耐候性	JIS K 5600-7-6 沖縄県暴露場 24ヶ月	保持率 70% 色差 ΔE2.10
耐屈曲性	JIS K 5600-5-1 (円筒形マンドレル法)	2mm
引っかき硬度	JIS K 5600-5-4 (鉛筆すり傷法)	F~H
耐中性塩水噴霧性※	JIS K 5600-7-1 ソルトスプレー試験機 500h	異常なし
塗膜劣化の評価(錆の等級)※	JIS K 5600-8-3 沖縄県暴露場 24ヶ月	Ri 1(さびの面積0.05%)
耐結露白化性	塗装2h後、結露24h試験、2h後、目視判定	異常なし

試験塗板：冷間圧延鋼板(鉄板) 乾燥条件：23℃×7日間放置
 ※下塗り材として、RMプライマーを塗付しています。

ルーフマイルドUの標準塗装仕様

1. 窯業系(スレート系・セメント瓦)

注) 日本瓦、ゆうやく瓦への塗装は避けてください。注) ノンアスベスト波形スレートへの塗装は避けてください。

●新生屋根材、波形スレートの塗り替え

工程	使用塗料	希釈割合 (RMシンナー)	塗装方法	塗回数	塗面積 (m ² /缶セット)	塗付量 (kg/m ² /回)	塗装間隔(23℃)		
							工程内	工程間	最終養生
素地調整	劣化塗膜、脆弱部分、塵あい、コケ、油脂類等は高圧洗浄、ワイヤーブラシで除去し、清浄な面とする。 (含水率は8%以下、PHは10以下)								
下塗り	マイルド浸透シーラー 主剤 14kg 硬化剤 1kg	—	ハケ・ローラー エアレス	1(～2) ※	100～150	0.1～0.15	—	2h以上 3日以内	—
上塗り	ルーフマイルドU 主剤 14kg 硬化剤 2kg	1～4L	ハケ・ローラー	2	67～80	0.1～0.12	4h以上 10日以内	—	16h以上
		4～6L	エアレス		57～80	0.1～0.14			

※15年以上経過した基材等、基材表面の劣化が脆弱になっている場合、マイルド浸透シーラーを2回塗りしてください。
※塗付量にはシンナーは含まれません。塗付量は条件により増減します。

●セメント瓦の塗り替え

工程	使用塗料	希釈割合 (RMシンナー)	塗装方法	塗回数	塗面積 (m ² /缶セット)	塗付量 (kg/m ² /回)	塗装間隔(23℃)		
							工程内	工程間	最終養生
素地調整	劣化塗膜、脆弱部分、塵あい、コケ、油脂類等は高圧洗浄、ワイヤーブラシで除去し、清浄な面とする。 (含水率は8%以下、PHは10以下)								
下塗り	RMプライマー 主剤 14kg 硬化剤 1kg	1～2.5L	ハケ・ローラー	1	100～136	0.11～0.15	—	4h以上 10日以内	—
		2.5～5L	エアレス		88～100	0.15～0.17			
上塗り	ルーフマイルドU 主剤 14kg 硬化剤 2kg	1～4L	ハケ・ローラー	2	67～80	0.1～0.12	4h以上 10日以内	—	16h以上
		4～6L	エアレス		57～80	0.1～0.14			

※塗付量にはシンナーは含まれません。塗付量は条件により増減します。

●セメント瓦の塗り替えメタリック仕上げ

工程	使用塗料	希釈割合 (RMシンナー)	塗装方法	塗回数	塗面積 (m ² /缶セット)	塗付量 (kg/m ² /回)	塗装間隔(23℃)		
							工程内	工程間	最終養生
素地調整	劣化塗膜、脆弱部分、塵あい、コケ、油脂類等は高圧洗浄、ワイヤーブラシで除去し、清浄な面とする。 (含水率は8%以下、PHは10以下)								
下塗り	ルーフマイルドU 下塗りグレー 主剤 14kg 硬化剤 2kg	4～6L	エアレス	1	89～100	0.16～0.18	—	4h以上 10日以内	—
上塗り	ルーフマイルドU メタリック上塗り 主剤 14kg 硬化剤 2kg	4～6L	エアレス	2	73～80	0.1～0.11	4h以上 10日以内	—	16h以上

※塗付量にはシンナーは含まれません。塗付量は条件により増減します。

●乾式洋瓦(モニエル瓦)の塗り替え 施工には留意点が多いため、必ずスラリー洋瓦用シーラー専用カタログをご参照ください。

工程	使用塗料	希釈割合 (RMシンナー)	塗装方法	塗回数	塗面積 (m ² /缶セット)	塗付量 (kg/m ² /回)	塗装間隔(23℃)		
							工程内	工程間	最終養生
素地調整	劣化塗膜、剥離塗膜、脆弱なスラリー層等をデッキブラシ、ワイヤーブラシ、皮スキ等、手作業で除去する。 最後に高圧水洗(最高空気圧力10MPa 100kgf/cm ²)で完全に清浄な被塗面にする。 脆弱なスラリー層が残った場合、シーラーの付着不良を起こす可能性がありますので完全に取除いてください。								
下塗り	スラリー洋瓦用シーラー 15kg	—	ハケ・ローラー エアレス	2	38～50	0.15～0.2	1h以上	1h以上 24h以内	—
シーラー調整	シーラー塗装後、ガムテープ等で付着性を必ず確認してください。 着色スラリー層が付着する場合は、再度シーラーを塗装してください。								
上塗り	ルーフマイルドU 主剤 14kg 硬化剤 2kg	1～4L	ハケ・ローラー	2	67～80	0.1～0.12	4h以上 10日以内	—	16h以上
		4～6L	エアレス		57～80	0.1～0.14			

※塗付量にはシンナーは含まれておりません。塗付量は条件により増減します。



2. 金属系(トタン・アルミニウム・ステンレス)

●新設及び旧塗膜の状態が良い場合

工程	使用塗料	希釈割合 (RMシンナー)	塗装方法	塗回数	塗面積 (m ² /缶セット)	塗付量 (kg/m ² /回)	塗装間隔(23℃)		
							工程内	工程間	最終養生
素地調整	錆の発生がなく、艶引けやチョーキング程度の場合は、清掃、水洗後、乾燥させて塗装する。 錆の発生が進行していたり、ワレ、ハガレ等のある場合は、プライマー有りの仕様をご参照ください。								
上塗り	ルーフマイルドU	1~4L	ハケ・ローラー	2	67~80	0.1~0.12	4h以上 10日以内	—	16h以上
	主剤 14kg 硬化剤 2kg	4~6L	エアレス		57~80	0.1~0.14			

※塗付量にはシンナーは含まれておりません。塗付量は条件により増減します。

●既設屋根 錆の発生や劣化膜が有る場合の塗り替え

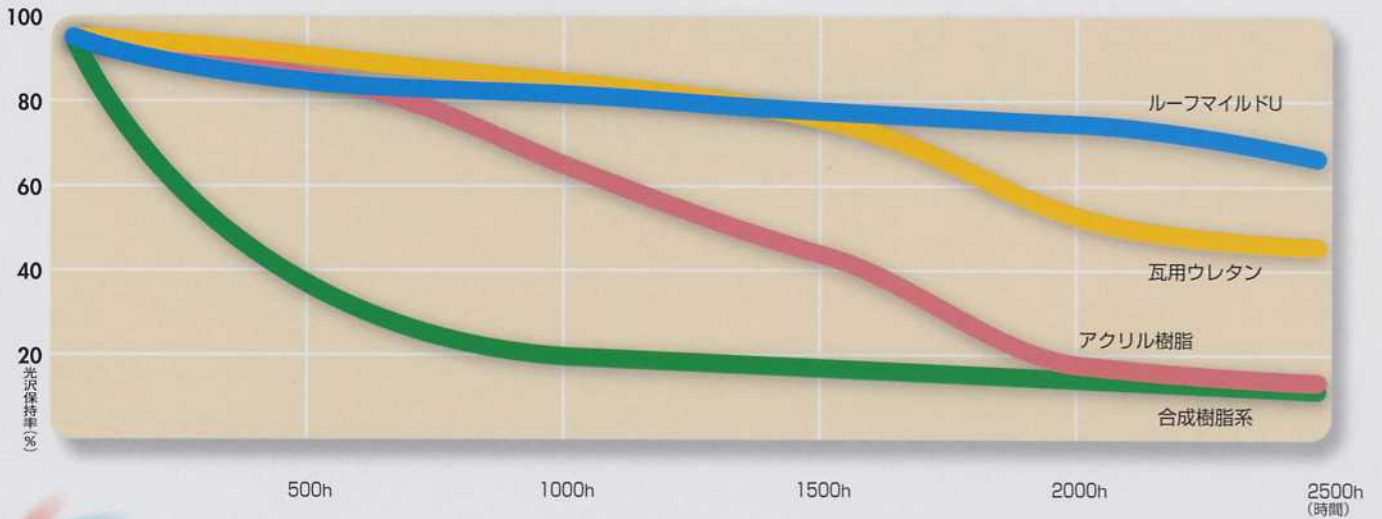
工程	使用塗料	希釈割合 (RMシンナー)	塗装方法	塗回数	塗面積 (m ² /缶セット)	塗付量 (kg/m ² /回)	塗装間隔(23℃)		
							工程内	工程間	最終養生
素地調整	錆の発生が進行していたり、ワレ、ハガレ等のある場合は、3種ケレンにより錆や死膜を除去する。 ゴミ、汚れ、油分を除去し、乾燥した清浄な面にする。								
下塗り	RMプライマー	1~2.5L	ハケ・ローラー	1	100~135	0.11~0.15	—	4h以上 10日以内	—
	主剤 14kg 硬化剤 1kg	2.5~5L	エアレス		90~100	0.15~0.17			
上塗り	ルーフマイルドU	1~4L	ハケ・ローラー	2	67~80	0.1~0.12	4h以上 10日以内	—	16h以上
	主剤 14kg 硬化剤 2kg	4~6L	エアレス		57~80	0.1~0.14			

※塗付量にはシンナーは含まれておりません。塗付量は条件により増減します。

※下塗りは上記以外に、エポックマイルド#2000、エポックマイルド#1000、ハイエボン#1000等の選択が可能です。

ルーフマイルドUの優れた耐候性

■光沢保持率(サンシャインウェザーメーター)



乾燥時間と可使用時間

気温	乾燥時間		可使用時間
	指触乾燥	半硬化	
5℃	50分	6時間	14~16時間
10℃	30分	4時間	12~14時間
20℃	15分	3時間	7~8時間
30℃	10分	2時間	5~6時間

※乾燥時間は施工時の環境(通風等)、RMシンナーの希釈割合により変わります。
 可使用時間は施工時の気温、保管状態、RMシンナー希釈割合により変わります。

荷姿

ルーフマイルドU	16kgセット [主剤14kg 硬化剤2kg]	常備色23色 (別途見本帳参照)
マイルド浸透シーラー	15kgセット [主剤14kg 硬化剤1kg]	
RMプライマー	15kgセット [主剤14kg 硬化剤1kg]	常備色3色 グレー (日塗工 YN-55程度) 赤錆 (日塗工 Y09-40程度) 白
RMシンナー	16L 4L ※シンナーはA(春秋型)、S(夏型)、W(冬型)、W速乾用があります。	
スラリー洋瓦用シーラー	15kg	スラリー洋瓦用シーラー専用洗い液 16L、4L

使用方法及び注意事項

1. 降雨の予想される時や、高湿度(80%以上)、低気温(5℃以下)の場合は施工を避けてください。
2. 塗装面のゴミやほこり等は取り除いてください。
3. 塗装や塗料取り扱い時には、換気に気を付け火気厳禁としてください。
4. 2液硬化型塗料ですので、主剤と硬化剤の混合は必ず前記の調合割合で混合し、マーゼル等で充分攪拌してください。
5. 市販の塗料シンナーには多種のシンナーがあり適合しないものもありますので、必ずRMシンナーを使用してください。
6. 水やアルコール系溶剤の混入は絶対に避けてください。
7. ハケ塗り仕上げとローラー仕上げが混在する場合は、塗分量、表面肌が異なるため若干の色相差がでますので、ハケ塗りの部分は希釈を少なくして塗装してください。
8. ローラー塗りの場合、ローラー目により色相が異なって見える場合がありますので、ローラー目は同一方向に揃えるように仕上げてください。
9. エアレス塗装の場合、飛散による汚染の可能性がありますので充分養生してください。
10. 2回塗り、またはプライマーの上に塗装する場合は、4時間以上乾燥させてください。
11. ハケ、ローラーの洗浄には、ラッカーシンナーまたはエナメルシンナーを使用してください。
12. 補修部分が目立つことがありますので、同一ロット同一塗装方法での補修、および適正希釈をしてください。
13. 塗装後、降雨や結露等で白化した場合、目荒しを行って再度塗装してください。
14. 硬化剤は湿気で硬化しますので密栓して貯蔵してください。
15. 防カビ・防藻性については、下地の条件、塗装前処理の程度により、カビや藻が発生する可能性があります。
16. 詳しくはMSDSをご参照ください。



水谷ペイント株式会社

本 社	☎532-0006	大阪市淀川区西三国4-3-90	☎(06)6391-3151 FAX(06)6393-1101		
開 発 部	☎101-0032	東京都千代田区岩本町1-4-5 NS岩本町ビル	☎(03)3865-8177 FAX(03)3865-8760		
東 京 支 店	☎101-0032	東京都千代田区岩本町1-4-5 NS岩本町ビル	☎(03)3865-8177 FAX(03)3865-8760		
北 関 東 支 店	☎348-0038	埼玉県羽生市小松台2-705-22	☎(048)563-0355 FAX(048)563-5124		
中 部 支 店	☎486-0815	愛知県春日井市十三塚町字十三塚3030-38	☎(0568)85-3551 FAX(0568)85-3556		
大 阪 支 店	☎532-0006	大阪市淀川区西三国4-3-90	☎(06)6391-3401 FAX(06)6391-3456		
高松事務所	☎761-0101	高松市春日町1412-5	☎(087)841-4491 FAX(087)843-5304		
広 島 支 店	☎734-0022	広島市南区東雲1-13-16	☎(082)284-6556 FAX(082)283-0017		
福 岡 支 店	☎811-2304	福岡県粕屋郡粕屋町仲原2628-1	☎(092)611-5731 FAX(092)621-2301		
工 場	本 社	・ 埼 玉	・ 中 部	・ 広 島	・ 福 岡
北海道ミズタニ販売所	〒003-0006	札幌市白石区東札幌6条5-2-6	☎(011)824-5711 FAX(011)824-6464		

塗料に関するご質問、お問い合わせは

塗料相談室 ☎ **06-6391-3039**

営業時間 午前 9:00~12:00 午後 1:00~4:30