

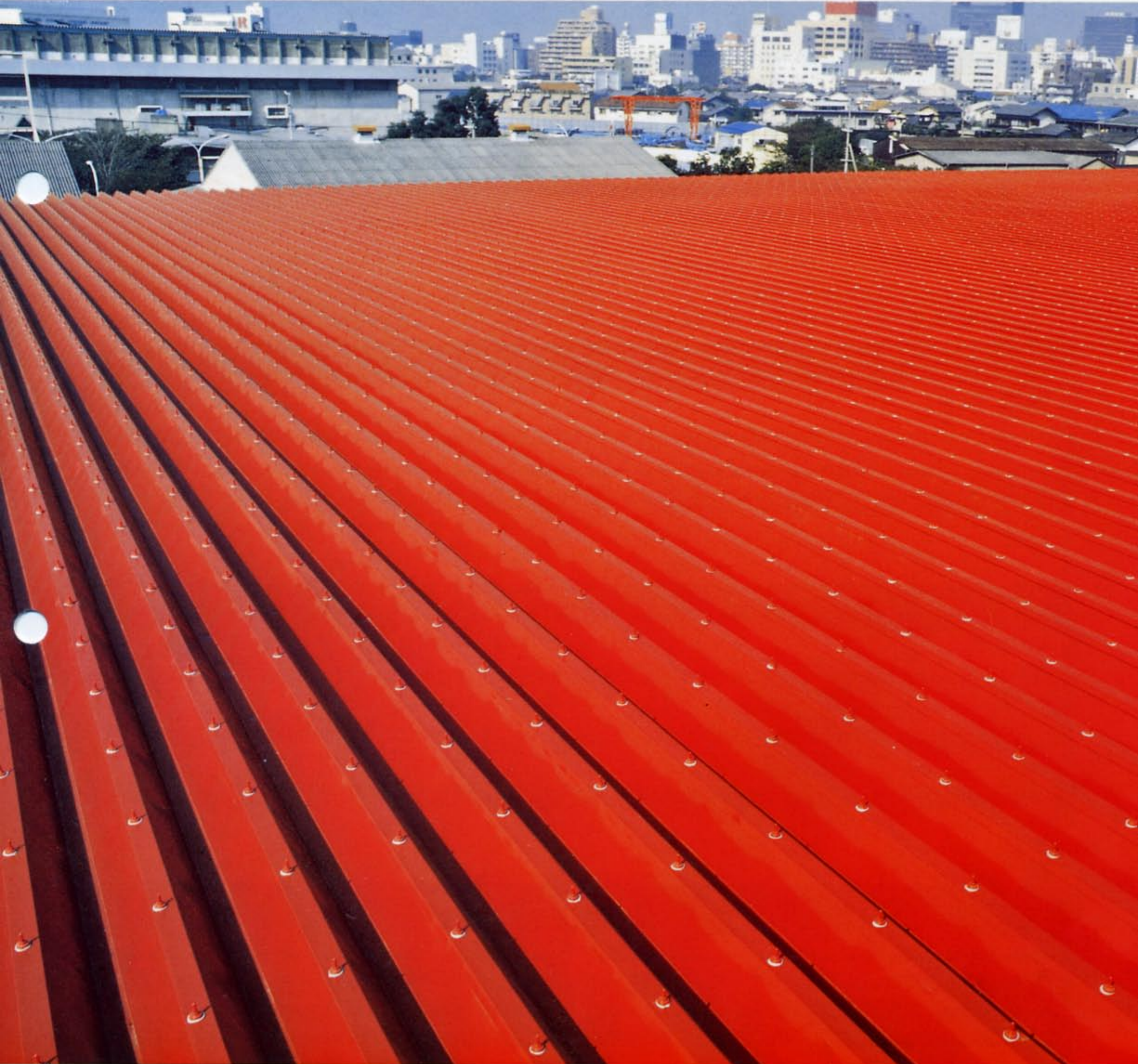


JQA-2631 (合成樹脂塗料)
JQA-EM3548 (本社工場)



亜鉛引鉄板・カラートタン 専用塗料

トタンライトデラックス



亜鉛引鉄板・カラートタン 専用塗料

トタンライトデラックスは耐候性のよい特殊合成樹脂を使用した「屋根用」の1液型常乾タイプの塗料です。新しいトタン屋根・カラートタンへの塗装や塗り替えに適しています。特殊合成樹脂の特性を生かした高い光沢と耐久性は、1液型でありながら2液型塗料に匹敵する諸物性を備えています。

トタンライトデラックスはすでに30年間の実績を有し、多くの皆様からご愛用いただいております。

特長

- 1. 新規・塗り替えに最適**
新しいトタンやカラートタン、塗り替えに適しています。
- 2. 高光沢**
1回塗りで非常に光沢の高い優れた塗膜が得られます。
- 3. 耐久性**
高い光沢保持性と抜群の耐候性は長期の耐久性を有しています。
- 4. 幅広い作業性**
刷毛、ローラー、エアレススプレーなどに適し幅広い塗装具で作業できます。

用途

- 新しいトタン・カラートタン屋根。
- 旧塗膜のあるトタン・カラートタン板の塗り替え。
- 亜鉛引きされた構造物・パイプ類。

塗膜性能

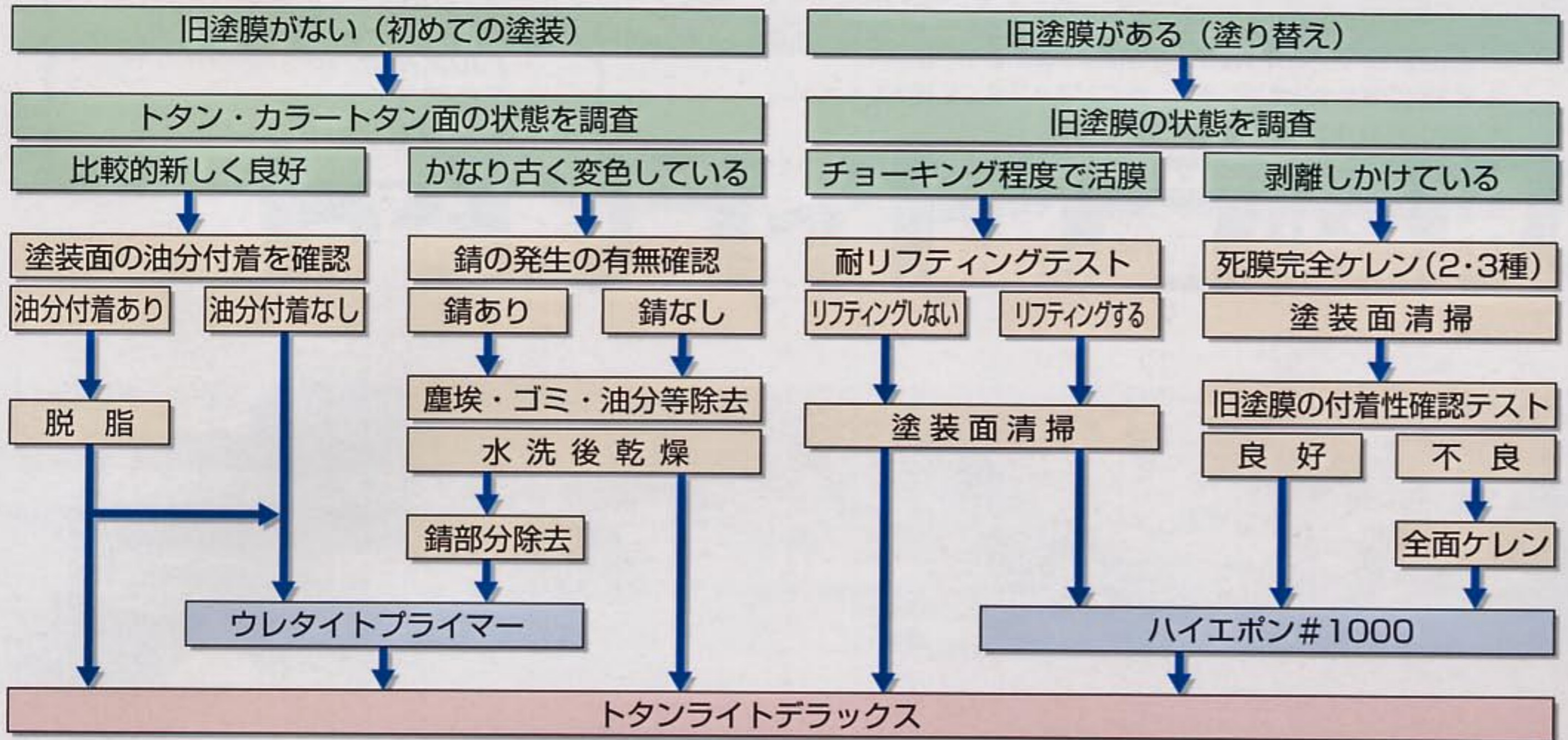
試験項目	試験方法	試験結果
鏡面光沢度	JIS K 5600-4-7 (60度)	90
耐おもり落下性	JIS K 5600-5-3 (デュボン式 1kg×30cm×1/2φ)	異常なし
付着性	JIS K 5600-5-6 (クロスカット法 1mm幅)	分類 0
耐液体性	JIS K 5600-6-2 (水道水 浸漬法) 23℃×24h	異常なし
	JIS K 5600-6-2 (水酸化ナトリウム5% 浸漬法) 23℃×24h	異常なし
	JIS K 5600-6-2 (硫酸5% 浸漬法) 23℃×24h	異常なし
促進耐候性	サンシャインカーボンアーク灯式 1000h	保持率 85%
耐候性	JIS K 5600-7-6 沖縄県暴露場 24ヶ月	保持率 85%
耐屈曲性	JIS K 5600-5-1 (円筒形マンドレル法)	2mm
ひっかき硬度	JIS K 5600-5-4 (鉛筆すり傷法)	2B~HB
耐中性塩水噴霧性※	JIS K 5600-7-1 ソルトスプレー試験機 1000h	異常なし
塗膜劣化の評価(錆の等級)※	JIS K 5600-8-3 沖縄県暴露場 24ヶ月	Ri 1 (さびの面積0.05%)

試験塗板：冷間圧延鋼板（鉄板） 乾燥条件：23℃×7日間放置 塗装膜厚：30～40 μm 色相：No.1チョコレート
※下塗り材として、ハイエボン#1000を塗付しています。

荷姿

トタンライトデラックス	16kg・4kg 常備色8色	トタンライトデラックス添加剤	16L・4L
ウレタイトプライマー	18kgセット [主剤16kg 硬化剤2kg] グレー 4.5kgセット [主剤 4kg 硬化剤0.5kg] 白	ウレタイトプライマー シンナー	16L・4L
ハイエボン#1000	20kgセット [主剤16kg 硬化剤4kg] グレー 5kgセット [主剤 4kg 硬化剤1kg] 白	ハイエボン#1000 シンナー	16L・4L
トタンライトデラックスローラー用調整剤	3.2kg (20缶分) 0.8kg (5缶分)	ポリマキャップ (コーティング材入 ボルトキャップ)	3サイズ 各3色

塗装工程



標準塗装仕様

●新設及び旧塗膜の状態が良い場合

工程	使用塗料	希釈割合 (シンナー)	塗装方法	塗回数	塗面積 (m ² /缶セット)	塗付量 (kg/m ² /回)	塗装間隔(20℃)		塗膜厚
							工程間	最終養生	
素地調整	表面の汚れ・ゴミ・ホコリ等を除去する。 油脂類はシンナーで脱脂する。								
上塗り	トタンライトデラックス 16kg	3~5L 5~7L	ハケ・ローラー(注1) エアレス・エアスプレー	1	100	0.12~0.16	—	16h以上	30~40μm

(注1)高温時や消泡性の悪い時など、ローラーの巻き込み泡が発生する場合は、ローラー用調整剤を使用して下さい。(添加量1%以下)
添加量が1%以上になりますとハジキが発生する可能性がある為、ご注意下さい。

●ウレタイトプライマー仕様

工程	使用塗料	希釈割合 (シンナー)	塗装方法	塗回数	塗面積 (m ² /缶セット)	塗付量 (kg/m ² /回)	塗装間隔(20℃)		塗膜厚
							工程間	最終養生	
素地調整	表面の汚れ・ゴミ・ホコリ等を除去する。 油脂類はシンナーで脱脂する。								
下塗り	ウレタイトプライマー 主剤 16kg 硬化剤 2kg	3L 5L	ハケ・ローラー エアレス・エアスプレー	1	100	0.18	16h以上 7日以内	—	50μm
上塗り	トタンライトデラックス 16kg	3~5L 5~7L	ハケ・ローラー(注1) エアレス・エアスプレー	1	100	0.12~0.16	—	16h以上	30~40μm

(注1)高温時や消泡性の悪い時など、ローラーの巻き込み泡が発生する場合は、ローラー用調整剤を使用して下さい。(添加量1%以下)
添加量が1%以上になりますとハジキが発生する可能性がある為、ご注意下さい。

●ハイエボン#1000仕様 (旧塗膜面)

工程	使用塗料	希釈割合 (シンナー)	塗装方法	塗回数	塗面積 (m ² /缶セット)	塗付量 (kg/m ² /回)	塗装間隔(20℃)		塗膜厚
							工程間	最終養生	
素地調整	電動・手動工具を用いて、劣化した旧塗膜を除去。発錆部は2種ケレン程度まで除錆する。 ゴミ・汚れ・油分を除去し、清浄な面にする。								
下塗り	ハイエボン#1000 主剤 16kg 硬化剤 4kg	0~1L 1~2L	ハケ・ローラー エアレス・エアスプレー	1	100 44	0.2 0.45	16h以上 30日以内	—	50μm 100μm
上塗り	トタンライトデラックス 16kg	3~5L 5~7L	ハケ・ローラー(注1) エアレス・エアスプレー	1	100	0.12~0.16	—	16h以上	30~40μm

(注1)高温時や消泡性の悪い時など、ローラーの巻き込み泡が発生する場合は、ローラー用調整剤を使用して下さい。(添加量1%以下)
添加量が1%以上になりますとハジキが発生する可能性がある為、ご注意下さい。

注意事項

1. 塗装や塗料扱い時には、換気に気を付け火気厳禁としてください。
2. 塗装面のゴミ・ホコリ及び油分等は取り除いてください。
3. 高湿度の場合や塗装面が高温・低温の場合は施工を避けてください。
4. 飛散には充分気をつけてください。
5. 旧塗膜がタール系の場合、ブリードが生じますので使用しないでください。
6. 塗料使用前は必ず攪拌してから使用してください。
7. 詳しくはMSDSをご参照ください。

弱溶剤屋根用塗料シリーズ

- ・パワーシリコンマイルドⅡ
- ・アルティモ
- ・デルニエ
- ・ルーフマイルドU



水谷ペイント株式会社

本 社	〒532-0006 大阪市淀川区西三国4-3-90	☎(06)6391-3151 FAX(06)6391-3400
開 発 部	〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町2-11-1 苗木ビル	☎(03)3865-8177 FAX(03)3865-8760
東 京 支 店	〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町2-11-1 苗木ビル	☎(03)3865-8177 FAX(03)3865-8760
北 関 東 支 店	〒348-0038 埼玉県羽生市小松台2-705-22	☎(048)563-0355 FAX(048)563-5124
中 部 支 店	〒486-0815 愛知県春日井市十三塚町十三塚3030-38	☎(0568)85-3551 FAX(0568)85-3556
大 阪 支 店	〒532-0006 大阪市淀川区西三国4-3-90	☎(06)6391-3401 FAX(06)6391-3456
高 松 出 張 所	〒761-0101 高松市春日町1539-3	☎(087)841-4491 FAX(087)843-5304
広 島 支 店	〒734-0022 広島市南区東雲1-13-16	☎(082)284-6556 FAX(082)283-0017
福 岡 支 店	〒811-2304 福岡県粕屋郡粕屋町仲原2628-1	☎(092)611-5731 FAX(092)621-2301
工 場	本社・埼玉・中部・広島・福岡	
北海道ミズタニ販売㈱	〒003-0006 札幌市白石区東札幌6条5-2-6	☎(011)824-5711 FAX(011)824-6464

塗料に関するご質問、お問い合わせは

塗料相談室 ☎ **0120-126-210**

営業時間 午前 9:00~12:00 午後 1:00~4:30