



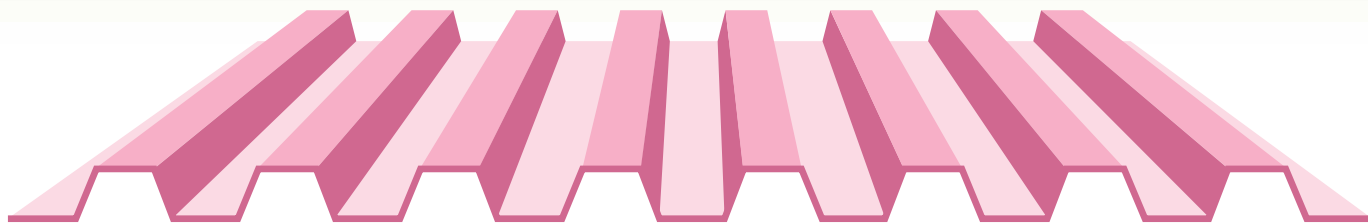
# 金属屋根用塗料

ハイソリッド弱溶剤2液型シリコン変性樹脂塗料



JQA-2631 (合成樹脂塗料)  
JQA-EM3548 (本社工場)

# アルティモ *Ultimo*



## 弱溶剤

## ハイソリッド

## シリコン

塗料の可能性は水谷ペイントがつくりだします。アルティモは弱溶剤タイプで、かつVOC排出量の少ないハイソリッド、さらに地球環境にやさしくなりました。シリコン樹脂の開発にこだわり、高耐候性のシリコン樹脂を使用し、金属屋根及び鋼構造物を長期間保護します。アルティモは環境にやさしく、高耐候性、省工程、まさに究極の弱溶剤塗料です。

### 特長

#### 環境にやさしい

RMシンナー(塗料用シンナー)で希釈できる弱溶剤タイプですから環境にやさしく幅広い塗り替えに適しています。

#### 工程短縮

1回塗りで仕上げるのが可能、工期を短縮することができます。

#### 幅広い用途

鉄部、亜鉛引き鉄板、ステンレス、アルミニウム等、多くの金属系素材に適しています。

#### 優れた耐候性

自社開発のシリコン変性技術により高耐候性を発揮します。



#### 低汚染

2液型のシリコン変性樹脂が汚れにくい塗膜を形成し、優れた低汚染性を発揮します。

#### 防カビ・防藻性

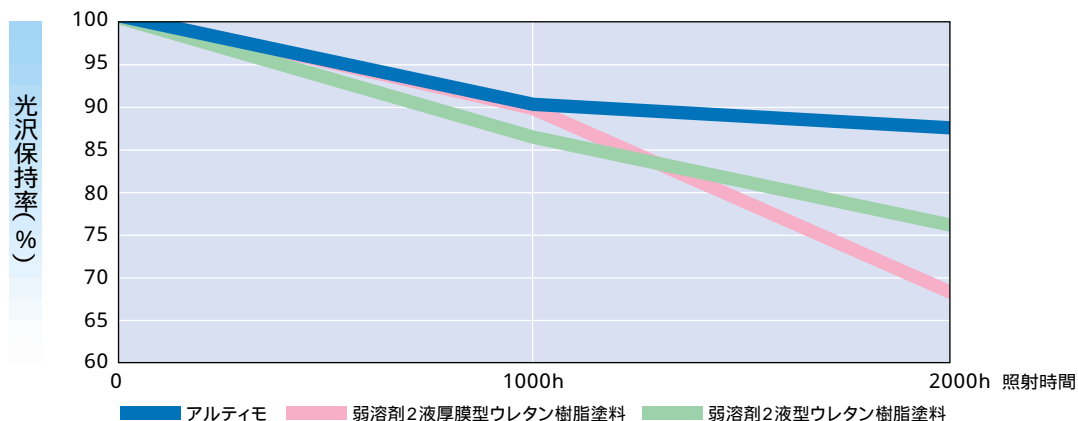
水溶成分を含んでいませんので、優れた防カビ・防藻性を発揮します。

### 性能 塗膜性能

試験項目	試験方法	試験結果
鏡面光沢度	JIS K 5600-4-7(60度)	89
耐おもり落下性	JIS K 5600-5-3(デュボン式)	500g×30cm×1/2φ
付着性	JIS K 5600-5-6(クロスカット法 1mm幅)	分類 0
耐液体性	JIS K 5600-6-2(水道水 浸漬法)23 ×7日間	異常なし
	JIS K 5600-6-2(水酸化ナトリウム5% 浸漬法)23 ×7日間	異常なし
	JIS K 5600-6-2(硫酸5% 浸漬法)23 ×7日間	異常なし
促進耐候性	サンシャインカーボンアーク灯式 2000h	光沢保持率87%
耐屈曲性	JIS K 5600-5-1(円筒形マンドレル法)	2mm
ひっかき硬度	JIS K 5600-5-4(鉛筆すり傷法)	F
耐中性塩水噴霧性	JIS K 5600-7-1 ソルトスプレー試験機 500h	異常なし

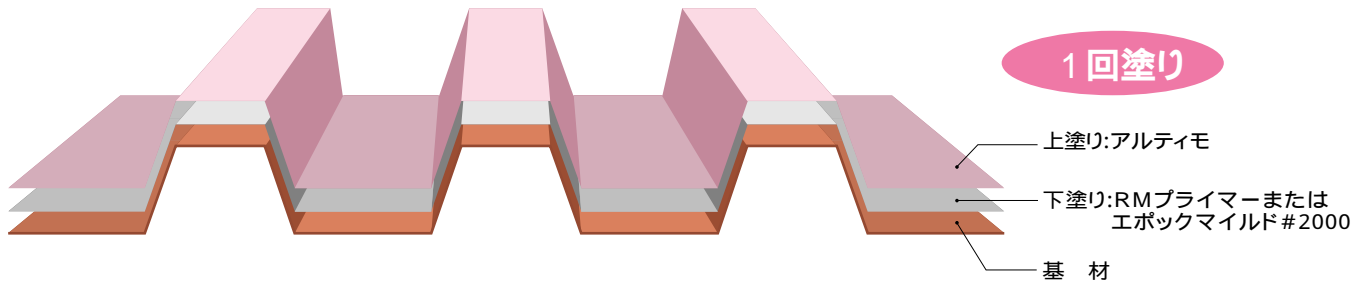
試験塗板:冷間圧延鋼板(鉄板) 乾燥条件:23 ×7日間放置 塗装膜厚:45~50μm 下塗りとして、RMプライマーを塗付しています。

#### 促進耐候性試験結果





## 塗装工程



## 標準塗装仕様

新設および旧塗膜の状態がよい場合

工 程	使用塗料	希釈割合 (RMシンナー)	塗装方法	塗回数 (回)	塗面積 (m <sup>2</sup> /缶セット)	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	標準膜厚 (μm)	塗装間隔(20 )		
								工程内	工程間	最終養生
素地調整	錆の発生がなく、艶引けやチョーキング程度の場合は、清掃、水洗後、乾燥させてから塗装する。 錆の発生が進行していたり、ワレ、ハガレ等のある場合は、プライマー有りの仕様をご参照ください。									
上 塗 り	アルティモ 主剤14kg 硬化剤 2kg	1~2L 2~3L	ハケ・ローラー エアレス	1	76~88	0.18~0.20 0.19~0.21	50	—	—	24h以上

塗付量にはシンナーは含まれておりません。塗付量は条件により増減します。

既設屋根 錆の発生や劣化膜がある場合の塗り替え

工 程	使用塗料	希釈割合 (RMシンナー)	塗装方法	塗回数 (回)	塗面積 (m <sup>2</sup> /缶セット)	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	標準膜厚 (μm)	塗装間隔(20 )		
								工程内	工程間	最終養生
素地調整	錆の発生が進行していたり、ワレ、ハガレ等のある場合は、3種ケレンにより錆や死膜を除去する。 その後、清掃、水洗、乾燥させてから塗装する。									
下 塗 り	RMプライマー 主剤14kg 硬化剤 1kg	1~2.5L 2.5~5L	ハケ・ローラー エアレス	1	88~115	0.13~0.15 0.15~0.17	15~25	—	4h以上 10日以内	—
上 塗 り	アルティモ 主剤14kg 硬化剤 2kg	1~2L 2~3L	ハケ・ローラー エアレス	1	76~88	0.18~0.20 0.19~0.21	50	—	—	24h以上

塗付量にはシンナーは含まれておりません。塗付量は条件により増減します。

下塗りは上記以外にエポックマイルド#2000を使用できます。詳しくはカタログをご参照ください。

## 乾燥時間と可使用時間

気温	乾燥時間		可使用時間
	指触乾燥	半硬化	
10	50分	7時間	12~14時間
20	30分	5時間	7~8時間
30	20分	3時間	5~6時間

乾燥時間は施工時の環境(通風等)、RMシンナーの希釈割合により変わります。

可使用時間は施工時の気温、保管状態、RMシンナー希釈割合により変わります。

## 荷姿

アルティモ	16kgセット(主剤14kg 硬化剤2kg) 常備色10色(別途見本帳参照)	
RMプライマー	15kgセット(主剤14kg 硬化剤1kg) 常備色5色(白、グレー、アカサビ、ダルブルー、ダルグリーン)	
エポックマイルド#2000	18kgセット(主剤16kg 硬化剤2kg) 常備色3色(クリーム、グレー、ブラウン)	
RMシンナー	16L、4L	シンナーはA(春秋型)、S(夏型)、W(冬型)、W速乾用があります。

## 注意事項

1. 2液硬化型ですので主剤と硬化剤の混合は必ず仕様書通りの調合割合で混合し、充分攪拌してください。
2. 塗装や塗料取り扱い時には、換気に気を付け火気厳禁としてください。
3. 塗装面のゴミやほこり等は取り除いてください。
4. 降雨の予想される時や、高湿度(80%以上)、低気温(5以下)の場合は施工を避けてください。
5. 塗装後、降雨や結露等で白化した場合、目荒らしを行って再度塗装してください。
6. ハケ、ローラーの洗浄には、ラッカーシンナーまたはエナメルシンナーを使用してください。
7. エアレス塗装の場合、飛散による汚染の可能性がありますので充分養生してください。
8. 市販の塗料シンナーには多種のシンナーがあり適合しないものもありますので、必ずRMシンナーを使用してください。
9. 詳しくはMSDSをご参照ください。



### 水谷ペイント株式会社

本 社	☎532-0006 大阪市淀川区西三国4-3-90	☎(06)6391-3151 FAX(06)6391-3400
開 発 部	☎101-0025 東京都千代田区神田佐久間町2-11-1 苗木ビル	☎(03)3865-8177 FAX(03)3865-8760
東 京 支 店	☎101-0025 東京都千代田区神田佐久間町2-11-1 苗木ビル	☎(03)3865-8177 FAX(03)3865-8760
北 関 東 支 店	☎348-0038 埼玉県羽生市小松台2-705-22	☎(048)563-0355 FAX(048)563-5124
中 部 支 店	☎486-0815 愛知県春日井市十三塚町字十三塚3030-38	☎(0568)85-3551 FAX(0568)85-3556
大 阪 支 店	☎532-0006 大阪市淀川区西三国4-3-90	☎(06)6391-3401 FAX(06)6391-3456
高 松 事 務 所	☎761-0101 高松市春日町1-4-1-2-5	☎(087)841-4491 FAX(087)843-5304
広 島 支 店	☎734-0022 広島市南区東雲1-13-16	☎(082)284-6556 FAX(082)283-0017
福 岡 支 店	☎811-2304 福岡県粕屋郡粕屋町仲原2-6-28-1	☎(092)611-5731 FAX(092)621-2301
工 場	本社・埼玉・中部・広島・福岡	
北海道ミズタニ販売部	☎003-0006 札幌市白石区東札幌6条5-2-6	☎(011)824-5711 FAX(011)824-6464

塗料に関するご質問、お問い合わせは...

塗料相談室 ☎ **0120-126-210**

営業時間：午前 9:00 ~ 12:00 午後 1:00 ~ 4:30